



**FORNITURA DI ARREDI PER UFFICI 3**

**ALLEGATO A) AL CAPITOLATO TECNICO**

## INDICE

ARTICOLO 1 - OGGETTO .....	6
ARTICOLO 2 - SCOSTAMENTI .....	6
ARTICOLO 3 - CARATTERISTICHE GENERALI E DI SICUREZZA FISICA .....	6
ARTICOLO 4 - OMOLOGAZIONE DI RAZIONE AL FUOCO.....	7
ARTICOLO 5 - SICUREZZA CHIMICA.....	8
ARTICOLO 6 - IMBALLAGGI .....	9
ARTICOLO 7 - LOTTO 1, FORNITURA DI ARREDI IN LEGNO PER UFFICI .....	10
L1.1.SCRIVANIE .....	10
L1.1.1 Scrivania 4 Gambe .....	11
L1.1.1.a Scrivania 4 gambe 180x80x72h .....	11
L1.1.1.b Scrivania 4 gambe 160x80x72h .....	11
L1.1.1.c Scrivania 4 gambe 140x80x72h .....	11
L1.1.1.d Scrivania 4 gambe 120x80x72h .....	11
L1.1.1.e Scrivania 4 gambe 100x80x72h .....	11
L1.1.1.f Scrivania 4 gambe 90x80x72h .....	11
L1.1.1.g Scrivania 4 gambe 80x80x72h .....	11
L1.1.1.h Angolo di raccordo 90° 80x72h .....	11
L1.1.1.i Scrivania sagomata 4 gambe 160x160x72 .....	11
L1.1.1.j Scrivania sagomata 4 gambe 180x160x72 .....	11
L1.1.1.k Scrivania sagomata 4 gambe 160x120x72 .....	11
L1.1.2 Scrivania Gambe a T .....	12
L1.1.2.a Scrivania gambe a T 180x80x72h .....	12
L1.1.2.b Scrivania gambe a T 160x80x72h .....	12
L1.1.2.c Scrivania gambe a T 140x80x72h .....	12
L1.1.2.d Scrivania gambe a T 120x80x72h .....	12
L1.1.2.e Scrivania gambe a T 100x80x72h .....	12
L1.1.2.f Scrivania gambe a T 90x80x72h .....	12
L1.1.2.g Scrivania gambe a T 80x80x72h .....	12
L1.1.2.h Angolo di raccordo 90° 80x72h .....	12
L1.1.2.i Scrivania sagomata gambe a T 160x160x72h .....	12
L1.1.2.j Scrivania sagomata gambe a T 180x160x72h .....	12
L1.1.2.k Scrivania sagomata gambe a T 160x120x72h .....	12
L1.2. CASSETTIERA DI LEGNO.....	12
L1.3 ARMADI DI LEGNO.....	13
L1.3.1 Armadio di legno con due ante – tre ripiani 100x45x150h.....	14
L1.3.2 Armadio di legno a giorno – tre ripiani 100x45x150h.....	14

L1.3.3 Armadio di legno con tre ante – sei ripiani 1 divisorio 150x45x200h .....	14
L1.3.4 Armadio di legno con due ante – quattro ripiani 100x45x200h .....	14
L1.3.5 Armadio di legno a giorno – quattro ripiani 100x45x200h.....	14
L1.3.6 Armadio di legno con quattro ante (2 superiori vetro temperato di circa cm 130 e 2 inferiori cieche) – sei ripiani 1 divisorio 100x45x200h .....	14
L1.3.7 Armadio di legno a giorno – sei ripiani 100x35x200h .....	14
L1.3.8 Armadio di legno con 4 ante di cui 2 superiori e 2 inferiori - quattro ripiani un divisorio 100x45x200.....	14
L1.3.9 Armadio di legno con due ante cieche – un ripiano e top superiore 100x45x80h .....	14
L1.4 TAVOLI RIUNIONE .....	15
L1.4.1 Tavolo riunione Ø 120x72h .....	16
L1.4.2 Tavolo riunione Ø 160x72h .....	16
L1.4.3 Tavolo riunione Ø 100x72h .....	16
L1.4.4 Tavolo riunione ovale 200x120x72h.....	16
L1.4.5 Tavolo riunione ovale 240x110x72h.....	16
L1.4.6 Tavolo riunione 110x110x72h .....	16
L1.4.7 Tavolo riunione 250x110x72h .....	16
L1.4.8 Tavolo riunione 310x110x72h .....	16
L1.4.9 Tavolo riunione 220x110x72h .....	16
L1.4.10 Tavolo riunione 200x100x72h .....	16
L1.4.11 Tavolo riunione 280x100x72h .....	16
L1.5 APPENDIABILI.....	17
L1.5.1 Appendiabiti a stelo senza portaombrelli.....	17
L1.5.2 Appendiabiti a stelo con portaombrelli.....	18
ARTICOLO 8 - LOTTO 2, FORNITURA DI ARREDI IN METALLO PER UFFICI .....	18
L2.1 CASSETTIERA DI METALLO.....	18
L2.2 ARMADI DI METALLO .....	19
L2.2.1 Armadio di metallo ante a battente.....	19

L2.2.1.a Armadio di metallo ante battenti – 100x45x200h .....	19
L2.2.1.b Armadio di metallo ante battenti 100x45x85h.....	19
L2.2.2 Armadio di metallo con ante scorrevoli cieche .....	20
L2.2.2.a Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x200h .....	21
L2.2.2.b Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x200h .....	21
L2.2.2.c Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x200h .....	21
L2.2.2.d Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x85h .....	21
L2.2.2.e Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x85h .....	21
L2.2.2.f Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x85h .....	21
L2.2.2.g Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 100x45x85h .....	21
L2.2.3 Armadio di metallo con ante scorrevoli vetro.....	22
L2.2.3.a Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x200h .....	22
L2.2.3.b Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x200h .....	22
L2.2.3.c Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x85h.....	22
L2.2.3.d Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x85h .....	22
L2.3. SCAFFALATURA DI METALLO A GIORNO AGGREGABILE .....	23
L2.3.1 Scaffalatura 100x35x195h .....	24
L2.3.2 Scaffalatura 100x35x240h .....	24
L2.3.3 Scaffalatura 100x50x195h .....	24
L2.3.4 Scaffalatura 100x70x195h .....	24
L2.4 CLASSIFICATORI A 4 CASSETTI.....	24
ARTICOLO 9 - LOTTO 3, FORNITURA DI SEDIE .....	25
L3.1. SEDUTE FISSE.....	25
L3.1.1 Seduta fissa con braccioli di tessuto .....	26
L3.1.2 Seduta fissa con braccioli di plastica.....	27
L3.1.3 Seduta fissa di plastica con tavoletta .....	27
L3.1.4 Seduta fissa di tessuto con tavoletta.....	28
L3.2 SEDUTA VISITATORE .....	28
L3.2.1 Seduta visitatore di plastica .....	28
L3.2.2 Seduta visitatore di tessuto .....	28
L3.2.3 Seduta visitatore di ecopelle .....	29
L3.3 SEDUTE SU TRAVE .....	29
L3.3.1 Seduta su trave in PVC.....	29

L3.3.1.a Sedute su trave in PVC 2 posti 1230 mm.....	30
L3.3.1.b Sedute su trave in PVC 3 posti 1850 mm.....	30
L3.3.1.c Sedute su trave in PVC 4 posti 2460 mm.....	30
L3.3.1.d Sedute su trave in PVC 5 posti 3100 mm.....	30
L3.3.2 Seduta su trave in lamiera microforata.....	30
L3.3.2.a Sedute su trave in lamiera microforata 2 posti 1230 mm.....	30
L3.3.2.b Sedute su trave in lamiera microforata 3 posti 1850 mm.....	30
L3.3.2.c Sedute su trave in lamiera microforata 4 posti 2460 mm.....	30
L3.3.2.d Sedute su trave in lamiera microforata 5 posti 3100 mm.....	30
L3.4. POLTRONE UFFICIO.....	31
L3.4.1 Poltrona operativa.....	31
L3.4.2 Poltrona direzionale .....	32

## **ARTICOLO 1 - OGGETTO**

Il presente Allegato A) al Capitolato tecnico per la fornitura di arredi per uffici 3 definisce le specifiche tecniche di arredi per ufficio destinati alle Pubbliche Amministrazioni (Amministrazioni Contraenti) della Regione Emilia Romagna.

La fornitura è divisa nei tre seguenti lotti:

- Lotto 1 “Fornitura di arredi in legno per uffici”;
- Lotto 2 “Fornitura di arredi in metallo per uffici”;
- Lotto 3 “Fornitura di sedie”.

Le caratteristiche costruttive, le linee, i colori delle scrivanie, cassettiere, armadi, e tavoli di legno devono essere le medesime o, comunque, i vari arredi devono essere facilmente abbinabili, salve diverse indicazioni delle Amministrazioni Contraenti.

## **ARTICOLO 2 - SCOSTAMENTI**

Ferme restando le caratteristiche descritte negli articoli 3, 4, 5 e 6, eventuali scostamenti dalle caratteristiche costruttive/di composizione, riportate nei punti da 7 a 9 sono ammessi a condizione che le soluzioni proposte ottemperino in maniera equivalente ai requisiti tecnici e di sicurezza definiti dalle specifiche richieste e garantiscano la medesima funzionalità.

L'espressione “misure indicative” costituisce semplice indicatore delle misure richieste, per articoli che possono garantire la funzionalità attesa anche con misure significativamente diverse.

## **ARTICOLO 3 - CARATTERISTICHE GENERALI E DI SICUREZZA FISICA**

Tutti gli arredi devono essere realizzati in materiali di prima qualità e a perfetta regola d'arte.

Tutti gli arredi costituiti da pannelli di legno truciolare devono essere ottenuti da legno riciclato in misura pari almeno al 70% del peso complessivo del materiale base di legno.

Le parti di plastica di peso  $\geq 50$  gr, ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati di materiale sintetico, devono essere contrassegnate con un marchio di identificazione che consenta il riciclaggio in conformità alla norma UNI EN ISO 11469 “Materie Plastiche – Identificazione generica e marcatura di prodotti di materie plastiche”.

La conformazione degli arredi deve essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori e gli elementi di sostegno non devono essere posti laddove possano provocare restrizione ai movimenti.

Tutte le saldature devono essere a filo continuo .

Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, devono essere progettate in modo da evitare danni personali e/o danni agli indumenti. In particolare le parti accessibili non devono avere superfici grezze bave o bordi taglienti.

Nell'intera struttura non devono esservi parti che possano causare l'intrappolamento delle dita.

Le estremità aperte e le componenti terminali delle gambe devono essere chiuse.

Tutti i bordi devono essere arrotondati col raggio minimo di mm. 2.

Gli arredi devono essere realizzati in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati. In particolare, materiali come alluminio, acciaio e vetro, legno e plastica (ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati), devono essere separabili. Gli incastri sono preferibili alle connessioni in metallo per semplificare le operazioni di riparazione o sostituzione o separazione. In particolare ogni parte avente peso > 50 g deve essere scorponabile a fine vita.

Non deve essere possibile per qualsiasi parte strutturale allentarsi involontariamente. L'arredo nel suo complesso deve essere affidabile ovviamente riferito alle condizioni d'uso normali. Per quanto riguarda invece la manutenzione, eventuali componenti difettosi devono essere facilmente rimovibili con normali attrezzature in dotazione al personale (cacciaviti, chiavi a brugola, ecc., per effettuare la sostituzione con parti di ricambio). Anche la pulizia del manufatto e dei suoi componenti deve essere facilmente effettuata con canovacci, detersivi e detergenti di normale uso e comunque dichiarati dalla casa costruttrice, facilmente reperibili, senza l'utilizzo di solventi a base organica.

Le parti lubrificate devono essere coperte per evitare di macchiare.

Tutti gli arredi devono essere conformi alle vigenti norme in materia di sicurezza, con particolare riferimento al DPR n. 547/55 e al Dlgs. n. 81/08 e ss.mm.

Per le parti soggette a consumo deve essere garantita la disponibilità di parti di ricambio per tutto il corso della produzione e per i 5 anni successivi alla fine della produzione oppure resi disponibili pezzi sostitutivi con funzioni equivalenti ai pezzi originali.

#### **ARTICOLO 4 - OMOLOGAZIONE DI RAZIONE AL FUOCO**

I semilavorati di laminato plastico e nobilitato (es: piani delle scrivanie, armadi, ecc..) devono essere certificati ai sensi della norma UNI 9177.

I tessuti e le imbottiture devono essere omologate in classe 1 IM di reazione al fuoco. In alternativa i manufatti imbottiti devono possedere la certificazione UNI EN 9175 classe 1IM.

Le sedute di plastica devono essere omologate in classe 1 di reazione al fuoco.

Gli arredi forniti, all'atto della consegna, devono essere accompagnati da:

- certificazione – o omologazione - di reazione al fuoco intestata al produttore dei materiali, nonché da dichiarazione del costruttore che detti materiali certificati sono stati impiegati nella fabbricazione degli arredi offerti;
- dichiarazione di conformità ai sensi dell'art. 5 del DM 10/10/2008.

Qualora richiesto, gli arredi di legno devono essere fabbricati con pannelli omologati in classe 1 di reazione al fuoco. In tal caso sarà corrisposta la maggiorazione percentuale offerta dal Fornitore in sede di gara.

## ARTICOLO 5 - SICUREZZA CHIMICA

Il legno riciclato, non deve contenere le sostanze di seguito elencate in quantità maggiore a quella specificata.

Elemento/composto	mg/kg di legno riciclato
Arsenico	25
Cadmio	50
Cromo	25
Rame	40
Piombo	90
Mercurio	25
Cloro	1000
Fluoro	100
Pentaclorofenolo	5
Creosoto	0,5



Tutti i componenti a base legnosa devono essere conformi al Decreto 10 ottobre 2008 per l'emissione di aldeide formica.

I prodotti vernicianti usati per il rivestimento delle superfici non devono essere etichettati con le seguenti frasi: R45, R49, R60, R61, R62, R46, R68, R23, R24, R25, R26, R27, R28, R46, R48, R50, R50/53, R51, R51/53 e R68, sulla base dei criteri di classificazione riportati nelle Direttive 67/548/CE e 99/45/CE, sostituite dal Regolamento CLP n. 1272/2008.

Il contenuto di composti organici volatili (COV) nelle vernici utilizzate nel prodotto fornito dal fabbricante non deve superare il limite del 60% in peso.

Il contenuto di COV negli adesivi pronti all'uso utilizzati per assemblare il mobile non deve superare il 10% in peso nei prodotti a base acqua e il 30% nei prodotti a base solvente.

## **ARTICOLO 6 - IMBALLAGGI**

Gli imballaggi devono rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV "Rifiuti" del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:

- UNI EN 13432:2002 Requisiti per imballaggi recuperabili attraverso compostaggio e biodegradazione -Schema di prova e criteri di valutazione per l'accettazione finale degli imballaggi
- UNI EN 13427:2005 Imballaggi - Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio
- UNI EN 13428:2005 Imballaggi - Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione- Prevenzione per riduzione alla fonte
- UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo
- UNI EN 13430:2005 Imballaggi - Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali
- UNI EN 13431:2005 Imballaggi - Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo.

Gli imballaggi devono essere costituiti se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica per almeno il 60%.

**ARTICOLO 7 - LOTTO 1, FORNITURA DI ARREDI IN LEGNO PER UFFICI****L1.1.SCRIVANIE****Colori.**

Piano almeno: bianco opaco, grigio chiaro, legno chiaro, legno scuro.

Struttura almeno: bianco, grigio, cromato.

Su richiesta:

- i piani di lavoro devono essere forniti in vetro temperato spessore minimo mm 10 con bordi e spigoli smussati;
- i fori passacavi sui piani delle scrivanie devono essere coperti con sportellino in tinta;
- le gambe devono essere regolabili in altezza.

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

Le prove UNI richieste – salvo UNI EN 527- devono essere presentate almeno sulle scrivanie che, a parità di caratteristiche costruttive e materiali utilizzati, abbiano la larghezza maggiore, sia per le scrivanie lineari e sagomate. A tal fine deve essere allegata una dichiarazione sostitutiva di atto notorio, firmata dal soggetto che sottoscrive l'offerta tecnica, attestante l'unicità di caratteristiche costruttive e materiali utilizzati.

UNI EN 527-1	Dimensioni - su tutte le scrivanie esclusa solo cm 80	
UNI EN 527-2 Par 3	Requisiti generali di sicurezza	
UNI EN 527-3 Par 5.1	Stabilità	
UNI EN 527-3 Par 5.4	Resistenza a fatica orizzontale	
UNI EN 527-3 Par 5.5	Resistenza a fatica verticale	
UNI EN 527-3 Par 5.2	Carico statico verticale	
UNI EN 527-3 Par 5.3	Carico statico orizzontale	
UNI EN 527-3 Par 5.6	Caduta	

UNI 8594	Flessione dei piani	Livello minimo 3
UNI 9086	Urto contro gambe	Livello minimo 3
UNI 717-1 o 2	Emissione di formaldeide conforme al decreto 10/10/2008	

### L1.1.1 Scrivania 4 Gambe

Struttura portante sottopiano in tubolare di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Quattro gambe in tubolare di acciaio tondo o quadrato o rettangolare, spessore minimo 1,5 mm., con livellatore in materiale plastico per l'adattamento ad eventuali irregolarità del pavimento, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

Piano in truciolare nobilitato antigraffio, antiriflesso, con finitura spessore minimo mm. 25 finito su tutti i bordi, eventualmente in ABS in tinta semirigido spessore minimo mm. 2 raggato.

Tubi passacavi sottopiano e uno o due fori passacavi sul piano.

<b>Denominazione</b>
<b>Misure- tolleranze +/- 5% h+/-2%</b>
<b>L1.1.1.a Scrivania 4 gambe 180x80x72h</b>
<b>L1.1.1.b Scrivania 4 gambe 160x80x72h</b>
<b>L1.1.1.c Scrivania 4 gambe 140x80x72h</b>
<b>L1.1.1.d Scrivania 4 gambe 120x80x72h</b>
<b>L1.1.1.e Scrivania 4 gambe 100x80x72h</b>
<b>L1.1.1.f Scrivania 4 gambe 90x80x72h</b>
<b>L1.1.1.g Scrivania 4 gambe 80x80x72h</b>
<b>L1.1.1.h Angolo di raccordo 90° 80x72h</b>
<b>L1.1.1.i Scrivania sagomata 4 gambe 160x160x72</b>
<b>L1.1.1.j Scrivania sagomata 4 gambe 180x160x72</b>
<b>L1.1.1.k Scrivania sagomata 4 gambe 160x120x72</b>

### L1.1.2 Scrivania Gambe a T

Struttura portante sottopiano in tubolare di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Gambe a forma di "T" rovesciata con carter fisso in lamiera sp. mm 1,5 – o materiale plastico, accessibile da dietro per il passaggio cavi. Basamento con spigoli arrotondati, munito di rivetti per fissaggio dei piedini di livellamento.

Piano in truciolare nobilitato antigraffio, antiriflesso con finitura spessore minimo mm. 25 finito su tutti i bordi, eventualmente in ABS in tinta semirigido spessore minimo mm. 2 raggato.

Tubi passacavi sottopiano e uno o due fori passacavi sul piano.

Denominazione Misure- tolleranze +/- 5% h+/-2%
L1.1.2.a Scrivania gambe a T 180x80x72h
L1.1.2.b Scrivania gambe a T 160x80x72h
L1.1.2.c Scrivania gambe a T 140x80x72h
L1.1.2.d Scrivania gambe a T 120x80x72h
L1.1.2.e Scrivania gambe a T 100x80x72h
L1.1.2.f Scrivania gambe a T 90x80x72h
L1.1.2.g Scrivania gambe a T 80x80x72h
L1.1.2.h Angolo di raccordo 90° 80x72h
L1.1.2.i Scrivania sagomata gambe a T 160x160x72h
L1.1.2.j Scrivania sagomata gambe a T 180x160x72h
L1.1.2.k Scrivania sagomata gambe a T 160x120x72h

### L1.2. CASSETTIERA DI LEGNO

Struttura in legno truciolare nobilitato spessore totale circa 20 mm. Tre cassetti antiribaltamento con struttura interna in metallo scorrevoli su guide e dotati di fermo di fine corsa. La chiusura deve essere dotata di meccanismo centralizzato con serratura a chiave; i cassetti devono essere apribili singolarmente con una maniglia o analogo accorgimento (anche insenatura laterale) atto a garantire l'apertura senza l'uso della chiave. Quattro ruote di cui due dotate di freno.

**Colori.**

Almeno: bianco opaco, grigio chiaro, legno chiaro, legno scuro.

**Misure indicative:** 41,5x57x58h.

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

UNI EN 14073 -2	Requisiti generali di sicurezza	
UNI EN 14074 Par 6.2.1	Resistenza degli elementi estensibili	
UNI EN 14074 Par 6.2.2	Durabilità degli elementi estensibili	
UNI EN 14074 Par 6.1.2.3	Apertura con urto degli elementi estensibili	
UNI EN 14074 Par 6.7	Prova di rotolamento su ruote	
UNI 9604	Resistenza fondo cassetti	Livello minimo 3

**L1.3 ARMADI DI LEGNO**

Struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 8. Ripiani interni spostabili posizionati a distanza uguale, in lamiera di acciaio pressopiegata, verniciati in colori abbinati agli elementi strutturali dell'armadio. Un divisorio nella lunghezza cm 150, posizionato sui suoi 2/3. Ganci reggi piano in plastica antiribaltamento. Ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 20 finite su tutti i bordi, eventualmente in ABS 3 mm in tinta arrotondato; cerniere di acciaio con sistema di regolazione in altezza e profondità; apertura almeno a 90°. Possibilità di chiusura. Ante vetro temperato parte superiore cm 130 circa, di spessore almeno mm. 5 di circa in articolo L1.3.6. Quattro piedini livellatori alla base di altezza ca. 3 cm.

**Dotazioni.**

Gli armadi devono essere dotati di maniglie o sistema di apertura e di serratura. All'interno devono essere dotati di ripiani ed eventualmente di divisori.

**Colori.**

Almeno: bianco opaco, grigio chiaro, legno chiaro, legno scuro.

<b>Denominazione</b> <b>Misure- tolleranze +/- 10%</b>
<b>L1.3.1 Armadio di legno con due ante – tre ripiani 100x45x150h</b>
<b>L1.3.2 Armadio di legno a giorno – tre ripiani 100x45x150h</b>
<b>L1.3.3 Armadio di legno con tre ante – sei ripiani 1 divisorio 150x45x200h</b>
<b>L1.3.4 Armadio di legno con due ante – quattro ripiani 100x45x200h</b>
<b>L1.3.5 Armadio di legno a giorno – quattro ripiani 100x45x200h</b>
<b>L1.3.6 Armadio di legno con quattro ante (2 superiori vetro temperato di circa cm 130 e 2 inferiori cieche) – sei ripiani 1 divisorio 100x45x200h</b>
<b>L1.3.7 Armadio di legno a giorno – sei ripiani 100x35x200h</b>
<b>L1.3.8 Armadio di legno con 4 ante di cui 2 superiori e 2 inferiori - quattro ripiani un divisorio 100x45x200</b>
<b>L1.3.9 Armadio di legno con due ante cieche – un ripiano e top superiore 100x45x80h</b>

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato - Escluso armadio 150x45x200h.**

Le prove UNI richieste devono essere presentate almeno sugli armadi che, a parità di larghezza e profondità, caratteristiche costruttive e materiali utilizzati, abbiano l'altezza maggiore. A tal fine deve essere allegata una dichiarazione sostitutiva di atto notorio, firmata dal soggetto che sottoscrive l'offerta tecnica, attestante l'unicità di caratteristiche costruttive e materiali utilizzati.

UNI EN 14073 2 par. 3.4	Requisito generale di sicurezza	
UNI EN 140733 par. 5.3.1	Estrazione dei ripiani	
UNI EN 14073-3 par. 5.3.2	Resistenza dei supporti dei ripiani	
UNI EN 14073-3 par. 5.2	Resistenza del mobile	
UNI EN 14073 -3 par. 5.4 (solo articolo L1.3.9)	Prova di resistenza dei piani di copertura	
UNI EN 14073-3 par. 5.5.1	Stabilità del mobile senza carico	

UNI EN 14073-3 par. 5.5.2	Stabilità del mobile carico	
UNI EN 14074 par. 6.3.1 (per tipologia con ante L1.3.1;L1.3.3.;L1.3.4;L1.3.6;L1.3.8;L1.3.9)	Carico verticale sulle porte	
UNI EN 14074 par. 6.3.2 (per tipologia con ante L1.3.1;L1.3.3.;L1.3.4;L1.3.6;L1.3.8;L1.3.9)	Forza statica orizzontale sulla porta aperta	
UNI EN 14074 par. 6.3.3 (per tipologia con ante L1.3.1;L1.3.3.;L1.3.4;L1.3.6;L1.3.8;L1.3.9)	Prova di durabilità delle porte con cerniera	
UNI EN 717-1 o 2	Emissione di formaldeide conforme al decreto 10/10/2008	
UNI 8601	Flessione dei piani	Livello minimo 3

#### L1.4 TAVOLI RIUNIONE

Struttura portante sottopiano in tubolare di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Quattro gambe in tubolare di acciaio tondo o quadrato o rettangolare, spessore minimo 1,5 mm., con livellatore in materiale plastico per l'adattamento ad eventuali irregolarità del pavimento, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 25 finito su tutti i bordi, eventualmente in ABS in tinta semirigido spessore minimo mm. 2 raggato. I tavoli quadrati e rettangolari devono essere aggregabili su quattro lati. Per i tavoli tondi è ammessa, in alternativa, gamba centrale con idonei sistemi reggipiano.

#### Colori.

Piano almeno: bianco opaco, grigio chiaro, legno chiaro, legno scuro.

Struttura almeno: bianco, grigio, cromato.

Su richiesta i piani dei tavoli devono essere forniti in vetro temperato spessore minimo mm 10 con bordi e spigoli smussati.

Codice - Denominazione Misure indicative
L1.4.1 Tavolo riunione Ø 120x72h
L1.4.2 Tavolo riunione Ø 160x72h
L1.4.3 Tavolo riunione Ø 100x72h
L1.4.4 Tavolo riunione ovale 200x120x72h
L1.4.5 Tavolo riunione ovale 240x110x72h
L1.4.6 Tavolo riunione 110x110x72h
L1.4.7 Tavolo riunione 250x110x72h
L1.4.8 Tavolo riunione 310x110x72h
L1.4.9 Tavolo riunione 220x110x72h
L1.4.10 Tavolo riunione 200x100x72h
L1.4.11 Tavolo riunione 280x100x72h

#### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

Le prove UNI richieste devono essere presentate almeno sui tavoli che, a parità di caratteristiche costruttive e materiali utilizzati, abbiano la larghezza maggiore (quadrati, rettangolari, ovali)/diametro più lungo (rotondi). A tal fine deve essere allegata una dichiarazione sostitutiva di atto notorio, firmata dal soggetto che sottoscrive l'offerta tecnica, attestante l'unicità di caratteristiche costruttive e materiali utilizzati.

UNI EN 15372 par. 5	Requisiti generali di sicurezza conformità
UNI EN 15372 par. 6.1.1	Stabilità con carico verticale
UNI EN 15372 par. 6.1.3	Carico statico orizzontale



UNI EN 15372 par. 6.1.4	Carico statico verticale
UNI EN 15372 par. 6.1.5	Fatica orizzontale
UNI EN 15372 par. 6.6	Prova d'urto verticale
UNI EN 717-1 o 2	Emissione di formaldeide conforme al decreto 10/10/2008

In alternativa:

UNI EN 527-1:11	Dimensioni –	
UNI EN 527-2 Par3	Requisiti generali di sicurezza	
UNI EN 527-3 Par5.1	Stabilità	
UNI EN 527-3 Par 5.4	Resistenza a fatica orizzontale	
UNI EN 527-3 Par 5.5	Resistenza a fatica verticale	
UNI EN 527-3 Par 5.2	Carico statico verticale	
UNI EN 527-3 Par 5.3	Carico statico orizzontale	
UNI EN 527-3 Par 5.6	Caduta	
UNI 8594	Flessione dei piani	Livello minimo 3
UNI 9086	Urto contro gambe	Livello minimo 3
UNI EN 717-1 o 2	Emissione di formaldeide conforme al decreto 10/10/2008	

## L1.5 APPENDIABITI

### L1.5.1 Appendiabiti a stelo senza portaombrelli

Appendiabiti a stelo di acciaio verniciato o materiale ligneo e disponibile in almeno 2 colori. 5 posti.

**L1.5.2 Appendiabiti a stelo con portaombrelli**

Appendiabiti a stelo di acciaio verniciato o materiale ligneo e disponibile in almeno 2 colori, comprensivo di portaombrelli e sgocciolatoio. 5 posti.

**ARTICOLO 8 - LOTTO 2, FORNITURA DI ARREDI IN METALLO PER UFFICI****L2.1 CASSETTIERA DI METALLO**

Struttura in lamiera di acciaio almeno 6/10. Bordi presso piegati. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tre cassetti antiribaltamento con struttura interna in metallo scorrevoli su guide e dotati di fermo di fine corsa. La chiusura deve essere dotata di meccanismo centralizzato con serratura a chiave; i cassetti devono essere apribili singolarmente con una maniglia o analogo accorgimento (anche insenatura laterale) atto a garantire l'apertura senza l'uso della chiave. Quattro ruote di cui due dotate di freno.

**Colori.**

Almeno: grigio chiaro, antracite.

**Misure indicative:** 41,5x53x55h

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

UNI EN 14073 -2:	Requisiti generali di sicurezza	
UNI EN 14074 Par 6.2.1	Resistenza degli elementi estensibili	
UNI EN 14074 Par 6.2.2	Durabilità degli elementi estensibili	
UNI EN 14074 Par 6.1.2.3	Apertura con urto degli elementi estensibili	
UNI EN 14074 Par 6.7	Prova di rotolamento su ruote	
UNI EN 9604	Resistenza fondo cassetti	Livelli minimo 3

## L2.2 ARMADI DI METALLO

### Dotazioni.

Gli armadi alti cm 85 devono avere un ripiano interno spostabile e top superiore; quelli alti cm 200 devono avere 4 ripiani interni spostabili; gli armadi con lunghezza cm 150 e 180 devono avere un divisorio.

### Colori.

Almeno: grigio chiaro, antracite.

Le prove UNI richieste devono essere presentate almeno sugli armadi che, a parità di larghezza e profondità, caratteristiche costruttive e materiali utilizzati, abbiano l'altezza maggiore tranne UNI EN 14072-3 p 5.4.. A tal fine deve essere allegata una dichiarazione sostitutiva di atto notorio, firmata dal soggetto che sottoscrive l'offerta tecnica, attestante l'unicità di caratteristiche costruttive e materiali utilizzati

### L2.2.1 Armadio di metallo ante a battente

Realizzato in monoblocco interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Vano unico. Ripiani interni spostabili posizionati a distanza uguale realizzati in lamiera di acciaio 7/10. Ganci reggi piano in acciaio. Due ante battenti di lamiera di acciaio 8/10; cerniere di acciaio con sistema di regolazione in altezza e profondità; apertura almeno a 90°. Maniglia in acciaio con inserita serratura tipo yale pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico.

Denominazione
Misure- tolleranze +/- 10%
L2.2.1.a Armadio di metallo ante battenti – 100x45x200h
L2.2.1.b Armadio di metallo ante battenti 100x45x85h

### Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

UNI EN 14073-2 par. 3.4	Requisito generale di sicurezza	
UNI EN 14073-3 par. 5.3.1	Estrazione dei ripiani	

UNI EN 14073-3 par. 5.3.2	Resistenza dei supporti dei ripiani	
UNI EN 14073-3 par. 5.2	Resistenza del mobile	
UNI EN 14073-3 par. 5.5.1	Stabilità del mobile senza carico	
UNI EN 14073 -3 par. 5.5.2	Stabilità del mobile carico	
UNI EN 14074 par. 6.3.1	Carico verticale sulle porte	
UNI EN 14074 par. 6.3.2	Forza statica orizzontale sulla porta aperta	
UNI EN 14074 par. 6.3.3	Prova di durabilità delle porte con cerniera	
UNI 8601	Flessione dei piani	Livello minimo 3
UNI EN 14073-3 par 5.4	Prova di resistenza dei piani di copertura per articolo L2.2.1.b	

### L2.2.2 Armadio di metallo con ante scorrevoli cieche

Realizzato interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Ripiani realizzati in lamiera di acciaio almeno 7/10 spostabili su asole a passo costante, ricavate sulle fiancate ed, eventualmente, sul divisorio centrale. Piani predisposti per applicazione di cartelle sospese. Ante di lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su cuscinetti e rulli stabilizzatori, dotate di maniglia in acciaio con inserita serratura tipo yale pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico.

Denominazione
Misure- tolleranze +/- 10%
<b>L2.2.2.a Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x200h</b>
<b>L2.2.2.b Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x200h</b>
<b>L2.2.2.c Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x200h</b>
<b>L2.2.2.d Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x85h</b>
<b>L2.2.2.e Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x85h</b>
<b>L2.2.2.f Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x85h</b>
<b>L2.2.2.g Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 100x45x85h</b>

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

UNI EN 14073 -2 par. 3.4	Requisito generale di sicurezza	
UNI EN 14073 -3 par. 5.3.1	Estrazione dei ripiani	
UNI EN 14073 -3 par. 5.3.2	Resistenza dei supporti dei ripiani	
UNI EN 14073-3 par. 5.5.1	Stabilità del mobile senza carico	
UNI EN 14073 -3 par. 5.5.2	Stabilità del mobile carico	
UNI EN 14073-3 par. 5.5	Stabilità dei mobili indipendenti	
UNI EN 14074 par. 6.4.1	Durata porte scorrevoli su asse orizzontale	
UNI 8601	Flessione dei piani	Livello minimo 3
UNI EN 14074 par. 6.4.2	Apertura con urto porte scorrevoli su asse orizzontale	

UNI EN 14073-3 par 5.4	Prova di resistenza dei piani di copertura per articolo L2.2.2.d;L2.2.2.e;L2.2.2.f;L2.2.2.g	
------------------------	---	--

### **L2.2.3 Armadio di metallo con ante scorrevoli vetro**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Ripiani realizzati in lamiera di acciaio almeno 7/10 spostabili su asole a passo costante, ricavate sulle fiancate ed, eventualmente, sul divisorio centrale. Piani predisposti per applicazione di cartelle sospese. Ante di lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su cuscinetti e rulli stabilizzatori, dotate di maniglia in acciaio con inserita serratura tipo yale pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico.

<b>Denominazione</b>
<b>Misure- tolleranze +/- 10%</b>
<b>L2.2.3.a Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x200h</b>
<b>L2.2.3.b Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x200h</b>
<b>L2.2.3.c Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x85h</b>
<b>L2.2.3.d Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x85h</b>

### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

UNI EN 14073-2 par. 3.4	Requisito generale di sicurezza	
UNI EN 14073 -3 par. 5.3.1	Estrazione dei ripiani	
UNI EN 14073 -3 par. 5.3.2	Resistenza dei supporti dei ripiani	
UNI EN 14073 -3 par. 5.5.1	Stabilità del mobile senza carico	

UNI EN 14073 -3 par. 5.5.2	Stabilità del mobile carico	
UNI EN 14073 -3 par. 5.5	Stabilità dei mobili indipendenti	
UNI EN 14074 par. 6.4.1	Durata porte scorrevoli su asse orizzontale	
UNI 8601	Flessione dei piani	Livello minimo 3
UNI EN 14074 par. 6.4.2	Apertura con urto porte scorrevoli su asse orizzontale	
UNI EN 12543 Oppure UNI EN 12150	Vetro per edilizia	
UNI EN 14073-3 par 5.4	Prova di resistenza dei piani di copertura per articolo L1.7.3.c;L1.7.3.d	

### L2.3. SCAFFALATURA DI METALLO A GIORNO AGGREGABILE

Struttura in lamiera di acciaio 8/10, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. La scaffalatura deve essere predisposta per il fissaggio a parete nonché per l'aggancio ad altri moduli e larghezza. Ripiani in lamiera di acciaio 7/10, spostabili su asole a passo costante, ricavate sulle fiancate, 4 nell'altezza 195 cm e 6 nell'altezza 240 cm. Piano di copertura. Fianchi laterali.

La scaffalatura deve presentare l'indicazione dei carichi massimi ammissibili, ai sensi del Dlgs. n. 81/2008 Allegato IV.1.1.3.

#### Colori

Grigio chiaro, antracite.

Denominazione
Misure tolleranza +/- 10%
<b>L2.3.1 Scaffalatura 100x35x195h</b>
<b>L2.3.2 Scaffalatura 100x35x240h</b>
<b>L2.3.3 Scaffalatura 100x50x195h</b>
<b>L2.3.4 Scaffalatura 100x70x195h</b>

#### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

Le prove UNI richieste possono essere presentate sulla sola scaffalatura L2.3.2 purchè le scaffalature abbiano le stesse caratteristiche costruttive e materiali utilizzati. A tal fine deve essere allegata una dichiarazione sostitutiva di atto notorio, firmata dal soggetto che sottoscrive l'offerta tecnica, attestante l'unicità di caratteristiche costruttive e materiali utilizzati. In caso contrario le prove UNI richieste devono essere possedute su tutti gli articoli richiesti.

UNI 8601	Prova di flessione dei piani	Livello minimo 3
UNI 8600	Prova di flessione con carico concentrato	Livello minimo 3
UNI 8603	Prova di resistenza dei sopporti dei piani di posa	Livello minimo 3

#### **L2.4 CLASSIFICATORI A 4 CASSETTI**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Quattro cassette realizzati in lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su guide metalliche con fermo corsa e dotati di aste per cartelle sospese e di maniglie ricavate nei cassette, rivestite in plastica. Serratura a chiusura simultanea.

#### **Colori.**

Grigio.



**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

UNI EN 14073 -2 par. 3.4	Requisito generale di sicurezza
UNI EN 14073 -3 par. 5.2	Resistenza del mobile
UNI EN 14074 par. 6.2.1	Resistenza degli elementi estraibili
UNI EN 14074 par. 6.2.2	Durata degli elementi estraibili
UNI EN 14074 par. 6.2.3	Apertura con urto degli elementi estraibili

**ARTICOLO 9 - LOTTO 3, FORNITURA DI SEDIE****L3.1. SEDUTE FISSE****Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

Qualora le sedute con tavoletta abbiano le stesse caratteristiche costruttive /strutturali delle sedute senza tavoletta, le prove possono essere riferite solo alle sedute senza tavoletta. A tal fine deve essere allegata una dichiarazione sostitutiva di atto notorio, firmata dal soggetto che sottoscrive l'offerta tecnica, attestante tale identica strutturazione.

UNI EN 9175 classe 1IM o omologazione ministeriale	Reazione al fuoco manufatti imbottiti
UNI EN 1728:Par 6.2.1 + 6.2.2	Carico statico sul sedile schienale
UNI EN 1728 par 6.7	Resistenza a fatica del sedile-schienale
UNI EN 1728 Par 6.8	Fatica fronte anteriore sedile
UNI EN 1728 Par 6.12	Carico statico sulle gambe anteriori
UNI EN 1728 Par 6.13	Carico statico sulle gambe laterali
UNI EN 1728 Par 6.5	Carico statico orizzontale sui braccioli (dove presenti)
UNI EN 1728 Par 6.6	Carico statico verticale sui braccioli (dove presenti)
UNI EN 1728 Par 6.10	Resistenza a fatica dei braccioli (dove presenti)
UNI EN 1728 Par 6.15	Urto sul sedile
UNI EN 1728	Urto sullo schienale

Essendo la normativa in evoluzione, in applicazione della norma UNI EN 1728, sono ammesse, come alternative, le seguenti norme:

1. UNI 10977 Mobili domestici e per collettività - Sedute - Guida all'applicazione della EN 1728;
2. UNI EN 15373 Mobili - Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche;
3. UNI EN 16139 Mobili - Resistenza, durabilità e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche

### **L3.1.1 Seduta fissa con braccioli di tessuto**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato.

Sedile e schienale anatomico in tessuto imbottito ignifugo classe 1 IM. Braccioli in tubo di acciaio saldati alla struttura principale e rivestiti in tessuto – no a sbalzo. Quattro gambe o gambe a slitta.

**Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno: blu, rosso, verde, nero, grigio.

**L3.1.2 Seduta fissa con braccioli di plastica**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato. Sedile e schienale anatomico e antiscivolo in materiale plastico copolimero di polipropilene, anche riciclato, con sistema ad incastro inestraiabile e sostituibile. Braccioli in tubo di acciaio saldati alla struttura principale – no a sbalzo- e con estremità superiore ricoperta di materiale plastico. Quattro gambe o gambe a slitta.

**Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno 3 colori.

Qualora la sedia sia offerta in plastica riciclata  $\geq 70\%$  è ammessa deroga a 3 colori.

**L3.1.3 Seduta fissa di plastica con tavoletta**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato. Sedile e schienale anatomico in materiale plastico copolimero di polipropilene, anche riciclato. Braccioli in tubo di acciaio saldati alla struttura principale e ricoperti di materiale plastico – no a sbalzo. Tavoletta scrittoio in polipropilene con innesto e snodo.

**Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno 3 colori.

Qualora la sedia sia offerta in plastica riciclata  $\geq 70\%$  è ammessa deroga a 3 colori.

#### **L3.1.4 Seduta fissa di tessuto con tavoletta**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato. Sedile e schienale anatomico in tessuto imbottito ignifugo classe 1 IM. Braccioli in tubo di acciaio saldati alla struttura principale e rivestiti in tessuto – no a sbalzo. Tavoletta scrittoio in polipropilene con innesto e snodo.

##### **Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno: blu, rosso, verde, nero, grigio.

#### **L3.2 SEDUTA VISITATORE**

##### **L3.2.1 Seduta visitatore di plastica**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato Sedile e schienale anatomico e antiscivolo in materiale plastico copolimero di polipropilene, anche riciclato, con sistema ad incastro inestraiabile e sostituibile. Quattro gambe o gambe a slitta.

##### **Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno 3 colori.

Qualora la sedia sia offerta in plastica riciclata  $\geq 70\%$  è ammessa deroga ai colori.

##### **L3.2.2 Seduta visitatore di tessuto**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato Sedile e schienale anatomico in tessuto imbottito ignifugo classe 1 IM. Quattro gambe o gambe a slitta.

##### **Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno: blu, rosso, verde, nero, grigio.

### **L3.2.3 Seduta visitatore di ecopelle**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato. Sedile e schienale ricoperto di ecopelle imbottita. Quattro gambe o gambe a slitta.

#### **Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno: bianco, nero.

### **L3.3 SEDUTE SU TRAVE**

#### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

UNI EN 12727:2002	Resistenza e la durata
-------------------	------------------------

A richiesta deve essere fornito il tavolino quadrato.

#### **L3.3.1 Seduta su trave in PVC**

Trave realizzata in tubo di acciaio a sezione rettangolare spessore minimo mm 2 verniciata con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Gambe in acciaio spessore minimo mm 2 con struttura a T o V rovesciata. Sedile e schienale anatomico in materiale plastico copolimero di polipropilene, anche riciclato. Su richiesta, tavolino quadrato da collocare sulla barra.

#### **Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno 3 colori.

Qualora la sedia sia offerta in plastica riciclata  $\geq 70\%$  è ammessa deroga ai 3 colori.

Denominazione Misure indicative
<b>L3.3.1.a Sedute su trave in PVC 2 posti 1230 mm</b>
<b>L3.3.1.b Sedute su trave in PVC 3 posti 1850 mm</b>
<b>L3.3.1.c Sedute su trave in PVC 4 posti 2460 mm</b>
<b>L3.3.1.d Sedute su trave in PVC 5 posti 3100 mm</b>

#### **L3.3.2 Seduta su trave in lamiera microforata**

Trave realizzata in tubo di acciaio a sezione rettangolare spessore minimo mm 2 verniciata con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Gambe in acciaio spessore minimo mm 2 con struttura a T o V rovesciata. Sedile e schienale anatomici in lamiera di acciaio microforata spessore minimo 1,5 mm. Su richiesta, tavolino quadrato da collocare sulla barra.

#### **Colori.**

Struttura almeno: nero, cromato.

Sedile e schienale almeno 3 colori.

Denominazione Misure indicative
<b>L3.3.2.a Sedute su trave in lamiera microforata 2 posti 1230 mm</b>
<b>L3.3.2.b Sedute su trave in lamiera microforata 3 posti 1850 mm</b>
<b>L3.3.2.c Sedute su trave in lamiera microforata 4 posti 2460 mm</b>
<b>L3.3.2.d Sedute su trave in lamiera microforata 5 posti 3100 mm</b>

### L3.4. POLTRONE UFFICIO

#### Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

UNI EN 1335- 1	Dimensioni tipo B (operative) tipo A (direzionali)
UNI EN 1335 – 2 Par 4.1	Requisiti di sicurezza
UNI EN 1335 – 2 Par 5	Istruzioni per l'uso
UNI EN 1335 – 3 Par 7.2.1	Carico statico sedile
UNI EN 1335 – 3 Par 7.2.2	Carico statico schienale
UNI EN 1335 – 3 Par 7.3.1	Resistenza fatica sedile schienale
UNI EN 1335 – 3 Par 7.3.2	Resistenza a fatica braccioli
UNI EN 1335 – 3: Par 7.2.3	Carico statico braccioli
UNI EN 1335 – 3 Par 7.1	Stabilità
UNI EN 1335 – 3 Par 7.4	Resistenza al rotolamento
UNI EN 1335 – 3 Par 7.2.4	Carico statico braccioli fronte anteriore
UNI EN 1335 – 3 Par 7.2.5	Carico statico orizzontale sui braccioli
UNI EN 9175 classe 1IM o omologazione ministeriale	Reazione al fuoco manufatti imbottiti

#### L3.4.1 Poltrona operativa

Struttura cromata o nera.

Schienale: anatomico; struttura portante interna e scocca posteriore in polipropilene, spessore circa mm 3. Rivestimento in tessuto imbottito.

Sedile: supporto in legno e polipropilene, spessore circa mm. 12. Scocca sotto sedile in polipropilene, spessore circa mm 2,5. Rivestimento in tessuto imbottito.

Braccioli realizzati in metallo rivestito di polipropilene o materiale simile.

Escursione in altezza di circa 12/13 cm mediante elevazione a gas.

Base in acciaio o alluminio a 5 razze, anche ricoperta da guaina in plastica.

Cinque ruote piroettanti.

**Colori:** almeno nero, grigio, rosso, verde, blu.

#### **L3.4.2 Poltrona direzionale**

Struttura: cromata o nera.

Schienale: anatomico alto con supporto interno in legno, spessore circa mm 14, collegato al sedile. Oscillazione dello schienale in almeno quattro posizioni, con sistema anti-chock e traslatore di seduta. Rivestimento in tessuto imbottito o ecopelle.

Sedile: supporto in legno, spessore circa mm 14. Rivestimento in tessuto imbottito o ecopelle.

Braccioli regolabili in altezza, aventi struttura in abbinamento al basamento. Parte superiore imbottita, con rivestimento dello stesso materiale del sedile e dello schienale.

Escursione in altezza di circa 12/13 cm mediante elevazione a gas.

Base in acciaio a 5 razze anche ricoperta da guaina in plastica. Cinque ruote piroettanti ed auto frenanti.

**Colori:** una gamma di almeno tre colori, tra cui nero.