



Ditta LUIGI SALVADORI S.p.A.

Tel. 055 / 75441 - Fax. 055 / 753686

Viuzzo del Piscetto n. 6/8 – Scandicci (FI)

P.O. Box n° 320 – 50100 - Firenze

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

ST-SLV

Pag. 1/2

Articolo:

LOTTO N. 18 – Rif. 213 – 214 - 215 - CND: M0202010202

**LUXOR NET - COMPRESSE IDROFILE IN TESSUTO NON TESSUTO
GRADOMEDICALE – CON FILO RADIOPACO –
NON STERILI – STERILIZZABILI.**

Produzione: Ditta Luigi Salvadori S.p.A. – Scandicci (FI)

Stabilimento di produzione: Industrial Area “SOKOLOVETZ” – 2800 – SANDANSKI (Bulgaria)

Destinazione d'uso:

➤ **Dispositivo medico di Classe IIa** (in conformità a Direttiva 93/42 CEE)

Dispositivo invasivo chirurgico ad uso temporaneo o a breve termine.

Può essere usato per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita.

Può essere utilizzato a contatto con la cute lesa come barriera meccanica per la compressione e l'assorbimento di essudati.



Materie prime utilizzate:

Tessuto non Tessuto (Peso non inferiore a 40 g/mq.):

Grado-medica; **composizione 70% Viscosa - 30% Poliestere.**

La viscosa viene preventivamente miscelata con fibre di poliestere (fibra derivata dal petrolio con particolari procedimenti chimico-fisici).

Il poliestere determina nel tessuto una maggiore morbidezza e drappeggiabilità e dona al T.N.T. una maggiore resistenza meccanica a umido. Il poliestere fonde a 256°C.

Filo di bario radiopaco (termosaldato) - caratteristiche e composizione:

Filamento tessile in poliestere, rivestito di Solfato di Bario (**concentrazione ≥ 60% Ba SO₄**) e Cloruro di Polivinile (PVC) - Colore Blu - Resistenza alle temperature di sterilizzazione e di candeggio di 121°C o 250°F per 25 minuti, e di 136°C o 277°F per 20 minuti (senza perdita di Ba SO₄) - Non tossico - Biologicamente testato - Inalterabile ai liquidi organici e ai processi di sterilizzazione - **Latex free**

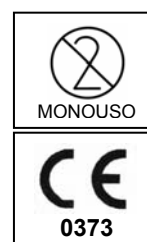
Caratteristiche prodotto:

Compresse fabbricate con **tessuto non tessuto** realizzato in completa **assenza di agenti chimici leganti**, come da specifica tecnica allegata. **Capacità di assorbimento almeno doppia rispetto alla garza di cotone, con una migliore diffusione e penetrazione dei liquidi.**

Compresse pre-piegate a più strati, con bordi tagliati uniformemente a 90° e ripiegati all'interno in relazione al numero di strati da ottenere a misura finita.

Le compresse sono prive di peluria, non vi è dispersione di fibre e non lasciano residui dopo la rimozione. Non aderiscono alla superficie con cui vengono a contatto sia durante la medicazione (piaga, ustione o ferita e cute), sia in cavità durante l'intervento chirurgico, sono conformabili e si adattano alla forma ed ai movimenti del corpo. Prodotto **“Latex-free”**.

Filo di bario radiopaco “Latex free” termosaldato al TNT, internamente agli strati.



Tipi - Dimensioni – Misure – Quantità per confezione:

Rif.	Codice	Misure iniziali aperte cm. x cm.	Misure finali piegate cm. x cm.	Strati Nr.	Nr. Pezzi contenuti in una confezione standard	Nr. Pezzi contenuti in una scatola di cartone standard
	26036	10x10	5 x 5	4	200	20000
213	26020	15x15	7,5 x 7,5	4	200	10000
214	26053	20x20	10 x 10	4	200	5000
215	26019	20x40	10 x 20	4	200	2400

Confezionamento: In sacchetto-dispenser di carta chiuso e sigillato, resistente alla rottura accidentale, a tenuta di polvere ed a protezione da umidità e da eventuali agenti inquinanti. Cartone esterno a norma G.I.F.C.O.

Sterilizzazione: Confezione **non sterile**. Dispositivi medici **sterilizzabili: a Vapore saturo in autoclave (121°C/18 minuti – 134°C/6 minuti) – con ossido di etilene (EtO) – con Irraggiamento**, in conformità a normativa vigente, con cicli di sterilizzazione validati per una carica batterica iniziale inferiore a 100 UFC/g.

Etichettatura: Le confezioni e gli imballaggi sono etichettati in accordo con la Direttiva Europea 93/42/CEE, recepita con il D.L. 46 del 24/02/97, ed in conformità alla F.U. ultima edizione.

Stabilità/Validità del dispositivo e modalità di conservazione:

Dispositivi con stabilità e validità garantita per almeno 5 anni, purché a confezione integra e correttamente conservata - Conservare in luogo fresco ed asciutto, a temperatura ambiente, lontano da fonti di calore, al riparo dalla luce solare diretta – **temperatura consigliata: compresa fra +10°C e +25°C.**

Si dichiara che il dispositivo medico è biocompatibile con i tessuti con i quali viene a contatto durante l'utilizzo, è atossico e non produce irritazione cutanea. Si dichiara che il dispositivo medico non contiene lattice (Latex free).



Ditta LUIGI SALVADORI S.p.A.
Tel. 055 / 75441 - Fax. 055 / 753686
Viuzzo del Piscetto n. 6/8 – Scandicci (FI)
P.O. Box n° 320 – 50100 - Firenze

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
ST-SLV

Pag. 2/2

SPECIFICA TECNICA

Descrizione: LUXOR NET - Compresse pre-piegate in tessuto non tessuto, con filo radiopaco – non sterili - sterilizzabili – Tipi, dimensioni e misure descritte nella prima pagina della scheda tecnica.

Composizione: 70% Viscosa, 30% Poliestere

Spessore:	mm. 0,65	MARCHIO:	LUXOR NET - Salvadori	
Densità:	g/cmc. 0,062	CE Classe:	Ila	
Lunghezza della fibra:	≥ mm. 40	Marchio CE:	CE 0373	
Fili per cmq:	N.A.	Sterilizzato:	NO	
Massa per mq	≥ 40 g/mq.	Riutilizzo:	MONOUSO	
• Carico di rottura (Secco) – Longit.	N 48,7			
• Carico di rottura (Secco) – Trasv.	N 25,8			
• Carico di rottura (Umido) – Longit.	N 42,5			
• Carico di rottura (Umido) – Trasv.	N 21,3			
• Allungamento (Secco) – Longit.	% 31	NORME APPLICABILI: D.L. 46 del 24/02/97 Direttiva 93/42/CEE ISO 9073-1-2-3-4 - UNI EN 29073-1-2-3-4 Farmacopea Europea Farmacopea Italiana, ultima edizione e relativi supplementi ed aggiornamenti Norme EDANA	RINTRACCIABILITÀ:	
• Allungamento (Secco) – Trasv.	% 108		Batch di candeggio	No
• Allungamento (Umido) – Longit.	% 39		Ordine produzione	Si
• Allungamento (Umido) – Trasv.	% 112		Lotto sterilizzazione	No
• Potere assorbente	≥ 18 g/g		Scadenza ster.	No
• Citotossicità	Non tossico		Data ster.	No
• Assenza di lattice	Assente	FILO Radiopaco - Latex-free		
• pH	Neutro	Tipo:	Termosaldato	
• Capacità di assorbimento	% ≥ 950	Colore:	blu	
• Tempo di assorbimento	sec. < 2	%BaSo4	≥ 60%	
• Tensioattivi	mm < 2	Lungh.	Pari alla lunghezza di ciascuna compressa	
• Soluzione S	Limpida	Applicato	SI	
• Fluorescenze	Assenti			
• Amido e Destrine	Assenti	PCK	Tipo	Quantità
• Coloranti	Assenti			
• Ceneri solforiche	% < 1,7	1	Sacchetto- <i>dispenser</i> di carta stampato	200 pezzi
• Sost. solub. in acqua	% < 0,5	2	Scatola cartone	<i>Vedi prima pagina scheda tecnica</i>
• Sost. solub. in etere	% < 0,5			
• Residuo Secco	% < 8,0			
Bioburden – UFC/g.:	< 100			
Note:	MATERIALI DI CONFEZIONAMENTO			
Nella prima fase di produzione si procede ad una tradizionale cardatura della viscosa o della mischia viscosa-poliestere. Per ottenere una maggiore resistenza alla trazione laterale si usano, oltre alla carda centrale, anche due carde laterali. L'intreccio delle fibre avviene sottoponendo le falde a getti a 80 Atm. di acqua fredda demineralizzata ed a PH neutro, con assenza di agenti chimici leganti . Il T.N.T. che si forma in questa fase viene fatto rullare fra due calandre d'acciaio che ne determineranno lo spessore. La foratura del T.N.T. avviene sempre con getti d'acqua a pressione che viene a contatto con il TNT attraverso microfori delle calandre. Si ottiene a questo punto un tessuto con un determinato e costante peso/mq. il TNT viene poi essiccato in forni a 170° - 180° C., che quindi può essere sterilizzato a vapore anche più volte senza la perdita delle sue caratteristiche chimico – fisiche.	1	Carta kraft per idrofili – peso ≥ g. 100 a mq.		
	2	Cartone a norma G.I.F.C.O.		
	Prodotto contenuto in confezioni di facile apertura, impermeabili alla polvere, che ne garantiscono la buona conservazione, il facile immagazzinamento e riportano, sulla confezione interna ed esterna, la descrizione quali-quantitativa del contenuto, la data di scadenza, il numero del lotto, il nome del produttore ed ogni altra informazione utile al riconoscimento, nonché tutte le diciture previste dalla F.U. vigente e dalla Direttiva CEE n. 93/42, a caratteri ben leggibili ed in lingua italiana. Le confezioni sono contenute in scatole di cartone facilmente sovrapponibili per un agevole immagazzinamento. Sulle scatole sono apposte etichette ben leggibili indicanti la qualità e la quantità del contenuto, il nome della ditta produttrice, nonché la data di scadenza ed ogni altra dicitura prevista dalla F.U. vigente e dalla Direttiva CEE n. 93/42, a caratteri ben leggibili ed in lingua italiana.			



Ditta LUIGI SALVADORI S.p.A.

Tel. 055 / 75441 - Fax. 055 / 753686
Viuzzo del Piscetto n. 6/8 – Scandicci (FI)
P.O. Box n° 320 – 50100 - Firenze

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

ST-SLV

Pag. 1/2

Articolo:

LOTTO N. 18 – Rif. 207-208-209-210 - CND: M0202010102

**LUXOR NET - COMPRESSE IDROFILE IN TESSUTO NON TESSUTO
GRADOMEDICALE – SENZA FILO RADIOPACO –
NON STERILI – STERILIZZABILI.**

Produzione: Ditta Luigi Salvadori S.p.A. – Scandicci (FI)

Stabilimento di produzione:

Industrial Area “SOKOLOVETZ” – 2800 – SANDANSKI (Bulgaria)

Destinazione d'uso:

- **Dispositivo medico di Classe IIa** (in conformità a Direttiva 93/42 CEE)
Dispositivo invasivo chirurgico ad uso temporaneo o a breve termine.
Può essere usato per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita.
Può essere utilizzato a contatto con la cute lesa come barriera meccanica per la compressione e l'assorbimento di essudati.

Materie prime utilizzate:

Tessuto non Tessuto (Peso non inferiore a 40 g/mq.):

Grado-medicale; **composizione 70% Viscosa - 30% Poliestere.**

La viscosa viene preventivamente miscelata con fibre di poliestere (fibra derivata dal petrolio con particolari procedimenti chimico-fisici).

Il poliestere determina nel tessuto una maggiore morbidezza e drappeggiabilità e dona al T.N.T. una maggiore resistenza meccanica a umido. Il poliestere fonde a 256°C.

Caratteristiche prodotto:

Compresse fabbricate con **tessuto non tessuto** realizzato in completa **assenza di agenti chimici leganti**, come da specifica tecnica allegata. **Capacità di assorbimento almeno doppia rispetto alla garza di cotone, con una migliore diffusione e penetrazione dei liquidi.**

Compresse pre-piegate a più strati, con bordi tagliati uniformemente a 90° e ripiegati all'interno in relazione al numero di strati da ottenere a misura finita.

Le compresse sono prive di peluria, non vi è dispersione di fibre e non lasciano residui dopo la rimozione. Non aderiscono alla superficie con cui vengono a contatto sia durante la medicazione (piaga, ustione o ferita e cute), sia in cavità durante l'intervento chirurgico, sono conformabili e si adattano alla forma ed ai movimenti del corpo. Prodotto “**Latex-free**”.

Tipi - Dimensioni – Misure – Quantità per confezione:

Rif.	Codice	Misure iniziali aperte cm. x cm.	Misure finali piegate cm. x cm.	Strati Nr.	Nr. Pezzi contenuti in una confezione standard	Nr. Pezzi contenuti in una scatola di cartone standard
207	26011	10x10	5 x 5	4	200	20000
208	26012	15x15	7,5 x 7,5	4	200	10000
209	26013	20x20	10 x 10	4	200	5000
210	26014	20x40	10 x 20	4	200	2400

Confezionamento:

In sacchetto-dispenser di carta chiuso e sigillato, resistente alla rottura accidentale, a tenuta di polvere ed a protezione da umidità e da eventuali agenti inquinanti.

Cartone esterno a norma G.I.F.C.O.

Sterilizzazione:

Confezione **non sterile**. Dispositivi medici **sterilizzabili: a Vapore saturo in autoclave (121°C per 18 minuti – 134°C per 6 minuti) – con ossido di etilene (EtO) – con Irraggiamento**, in conformità a normativa vigente, con cicli di sterilizzazione validati per una carica batterica iniziale inferiore a 100 UFC/g.

Etichettatura: Le confezioni e gli imballaggi sono etichettati in accordo con la Direttiva Europea 93/42/CEE, recepita con il D.L. 46 del 24/02/97, ed in conformità alla F.U. ultima edizione.

Stabilità/Validità del dispositivo e modalità di conservazione:

Dispositivi con stabilità e validità garantita per almeno 5 anni, purché a confezione integra e correttamente conservata - Conservare in luogo fresco ed asciutto, a temperatura ambiente, lontano da fonti di calore, al riparo dalla luce solare diretta – **temperatura consigliata: compresa fra +10°C e +25°C.**

Si dichiara che il dispositivo medico è biocompatibile con i tessuti con i quali viene a contatto durante l'utilizzo, è atossico e non produce irritazione cutanea. Si dichiara che il dispositivo medico non contiene lattice (Latex free).





SPECIFICA TECNICA

Descrizione: LUXOR NET - Compresse pre-piegate in tessuto non tessuto, senza filo radiopaco – non sterili - sterilizzabili – Tipi, dimensioni e misure descritte nella prima pagina della scheda tecnica.

Composizione: 70% Viscosa, 30% Poliestere

Spessore:	mm. 0,65	MARCHIO:	LUXOR NET - Salvadori	
Densità:	g/cmc. 0,062	CE Classe:	Ila	
Lunghezza della fibra:	≥ mm. 40	Marchio CE:	CE 0373	
Fili per cmq:	N.A.	Sterilizzato:	NO	
Massa per mq	≥ 40 g/mq.	Riutilizzo:	MONOUSO	
• Carico di rottura (Secco) – Longit.	N 48,7			
• Carico di rottura (Secco) – Trasv.	N 25,8			
• Carico di rottura (Umido) – Longit.	N 42,5			
• Carico di rottura (Umido) – Trasv.	N 21,3			
• Allungamento (Secco) – Longit.	% 31	NORME APPLICABILI: D.L. 46 del 24/02/97 Direttiva 93/42/CEE ISO 9073-1-2-3-4 - UNI EN 29073-1-2-3-4 Farmacopea Europea Farmacopea Italiana, ultima edizione e relativi supplementi ed aggiornamenti Norme EDANA	RINTRACCIABILITÀ:	
• Allungamento (Secco) – Trasv.	% 108		Batch di candeggio	No
• Allungamento (Umido) – Longit.	% 39		Ordine produzione	Si
• Allungamento (Umido) – Trasv.	% 112		Lotto sterilizzazione	No
• Potere assorbente	≥ 18 g/g		Scadenza ster.	No
• Citotossicità	Non tossico		Data ster.	No
• Assenza di lattice	Assente	FILO Radiopaco		
• pH	Neutro	Tipo:		
• Capacità di assorbimento	% ≥ 950	Colore:		
• Tempo di assorbimento	sec. < 2	%BaSo4		
• Tensioattivi	mm < 2	Lungh.		
• Soluzione S	Limpida	Applicato		NO
• Fluorescenze	Assenti			
• Amido e Destrine	Assenti	PCK	Tipo	Quantità
• Coloranti	Assenti			
• Ceneri solforiche	% < 1,7	1	Sacchetto- <i>dispenser</i> di carta stampato	200 pezzi
• Sost. solub. in acqua	% < 0,5	2	Scatola cartone	Vedi prima pagina scheda tecnica
• Sost. solub. in etere	% < 0,5			
• Residuo Secco	% < 8,0			
Bioburden – UFC/g.:	< 100			
Note: Nella prima fase di produzione si procede ad una tradizionale cardatura della viscosa o della mischia viscosa-poliestere. Per ottenere una maggiore resistenza alla trazione laterale si usano, oltre alla carda centrale, anche due carde laterali. L'intreccio delle fibre avviene sottoponendo le falde a getti a 80 Atm. di acqua fredda demineralizzata ed a PH neutro, <u>con assenza di agenti chimici leganti</u> . Il T.N.T. che si forma in questa fase viene fatto rullare fra due calandre d'acciaio che ne determineranno lo spessore. La foratura del T.N.T. avviene sempre con getti d'acqua a pressione che viene a contatto con il TNT attraverso microfori delle calandre. Si ottiene a questo punto un tessuto con un determinato e costante peso/mq. il TNT viene poi essiccato in forni a 170° - 180° C., che quindi può essere sterilizzato a vapore anche più volte senza la perdita delle sue caratteristiche chimico – fisiche.		MATERIALI DI CONFEZIONAMENTO		
	1	Carta kraft per idrofili – peso ≥ g. 100 a mq.		
	2	Cartone a norma G.I.F.C.O.		
		Prodotto contenuto in confezioni di facile apertura, impermeabili alla polvere, che ne garantiscono la buona conservazione, il facile immagazzinamento e riportano, sulla confezione interna ed esterna, la descrizione quali-quantitativa del contenuto, la data di scadenza, il numero del lotto, il nome del produttore ed ogni altra informazione utile al riconoscimento, nonché tutte le diciture previste dalla F.U. vigente e dalla Direttiva CEE n. 93/42, a caratteri ben leggibili ed in lingua italiana. Le confezioni sono contenute in scatole di cartone facilmente sovrapponibili per un agevole immagazzinamento. Sulle scatole sono apposte etichette ben leggibili indicanti la qualità e la quantità del contenuto, il nome della ditta produttrice, nonché la data di scadenza ed ogni altra dicitura prevista dalla F.U. vigente e dalla Direttiva CEE n. 93/42, a caratteri ben leggibili ed in lingua italiana.		



Ditta LUIGI SALVADORI S.p.A.
Tel. 055 / 75441 - Fax. 055 / 753686
Viuzzo del Piscetto n. 6/8 – Scandicci (FI)
P.O. Box n° 320 – 50100 - Firenze

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
ST-SLV

Pag. 1/2

Articolo:

LOTTO N. 18 – Rif. 211 – 212 - CND: M020202102

LUXOR LAP – COMPRESSE LAPARATOMICHE CUCITE IN TNT BIANCO - TESSUTO NON TESSUTO GRADO-MEDICALE – SENZA FILO RADIOPACO - NON STERILI - STERILIZZABILI – CONFEZIONE IN PACCHI.

Produzione: Ditta Luigi Salvadori S.p.A. – Scandicci (FI)

Stabilimento di produzione:

Industrial Area “SOKOLOVETZ” – 2800 – SANDANSKI (Bulgaria)



Destinazione d'uso:

- **Dispositivo medico di Classe IIa (in conformità a Direttiva 93/42 CEE)**

Dispositivo invasivo chirurgico ad uso temporaneo o a breve termine.

Può essere usato per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita.



Materie prime utilizzate:

Tessuto non Tessuto (Peso ≥ 30 g/m²):

Grado-medicale – Colore bianco - **composizione: 70% Viscosa - 30% Poliestere.**

La viscosa viene preventivamente miscelata con fibre di poliestere (fibra derivata dal petrolio con particolari procedimenti chimico-fisici).

Il poliestere determina nel tessuto una maggiore morbidezza e drappeggiabilità e dona al T.N.T. una maggiore resistenza meccanica a umido. Il poliestere fonde a 256°C.

Filato cucirino in cotone:

Candeggio neutro, carico medio di rottura g. 960, tenacità gr./Tex 27.3, privo di sbiancanti ottici.

Caratteristiche prodotto:

Compresse laparatomiche fabbricate con **tessuto non tessuto** realizzato in completa **assenza di agenti chimici leganti**, come da specifica tecnica allegata. **Capacità di assorbimento almeno doppia rispetto alla garza di cotone, con una migliore diffusione e penetrazione dei liquidi.**

Compresse laparatomiche realizzate con telini di TNT sovrapposti, nelle rispettive misure e quantità (strati), con bordi ripiegati all'interno e cuciti con cucitura rettilinea interna, che assicura la tenuta degli strati di TNT e la relativa capacità di assorbimento durante l'impiego. *Sono prive di peluria, non vi è dispersione di fibre e non lasciano residui dopo la rimozione. Non aderiscono alla superficie con cui vengono a contatto, sia in cavità durante l'intervento chirurgico, sia durante la medicazione (piaga, ustione o ferita e cute), sono conformabili e si adattano alla forma ed ai movimenti del corpo.* Prodotto **“Latex-free”**.

Tipi - Dimensioni – Misure – Quantità per confezione:

Rif.	Codice	Misure cm. x cm.	Strati Nr.	Nr. Pezzi contenuti in una confezione	Nr. Pezzi contenuti in una scatola standard
211	55772	25 x 25	4	100	600
212	55773	40 x 40	4	50	300

Confezionamento:

In pacco di carta, oppure di polietilene termosaldato, resistente alla rottura accidentale, a tenuta di polvere ed a protezione da umidità e da eventuali agenti inquinanti.

Cartone esterno a norma G.I.F.C.O.

Sterilizzazione:

Confezione **non sterile**. Dispositivi medici **sterilizzabili: a Vapore saturo in autoclave, in conformità alle norme UNI EN 554 – UNI EN 556 (121°C per 18 minuti – 134°C per 6 minuti) – con ossido di etilene (EtO) – con Irraggiamento**, in conformità a normativa vigente, con cicli di sterilizzazione validati per una carica batterica iniziale inferiore a 100 UFC/g.

Etichettatura:

Le confezioni e gli imballaggi sono etichettati in accordo con la Direttiva Europea 93/42/CEE, recepita con il D.L. 46 del 24/02/97, ed in conformità alla F.U. ultima edizione.

Stabilità/Validità del dispositivo e modalità di conservazione:

Dispositivi con stabilità e validità garantita per almeno 5 anni, purché a confezione integra e correttamente conservata - Conservare in luogo fresco ed asciutto, a temperatura ambiente, lontano da fonti di calore, al riparo dalla luce solare diretta – *temperatura consigliata: compresa fra +10°C e +25°C.*

Si dichiara che il dispositivo medico è biocompatibile con i tessuti con i quali viene a contatto durante l'utilizzo, è atossico e non produce irritazione cutanea. Si dichiara che il dispositivo medico non contiene lattice (Latex free).



Ditta LUIGI SALVADORI S.p.A.

Tel. 055 / 75441 - Fax. 055 / 753686

Viuzzo del Piscetto n. 6/8 – Scandicci (FI)

P.O. Box n° 320 – 50100 - Firenze

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

ST-SLV

Pag.2/2

SPECIFICA TECNICA

Descrizione: LUXOR LAP – Compresse laparotomiche cucite in TNT colore bianco – senza filo radiopaco – non sterili, sterilizzabili - Tipi, dimensioni e misure descritte nella prima pagina della scheda tecnica.

Composizione: 70% Viscosa, 30% Poliestere

Spessore:	mm. 0,60	MARCHIO:	LUXOR LAP - Salvadori	
Densità:	g/cmc. 0,050	CE Classe:	Ila	
Lunghezza della fibra:	≥ mm. 40	Marchio CE:	CE 0373	
Fili per cmq:	N.A.	Sterilizzato:	NO	
Massa per mq	≥ 30 g/mq.	Riutilizzo:	MONOUSO	
• Carico di rottura (Secco) – Longit.	N 35,8	NORME APPLICABILI: D.L. 46 del 24/02/97 Direttiva 93/42/CEE ISO 9073-1-2-3-4 - UNI EN 29073-1-2-3-4 Farmacopea Europea Farmacopea Italiana, ultima edizione e relativi supplementi ed aggiornamenti Norme EDANA		
• Carico di rottura (Secco) – Trasv.	N 10,4			
• Carico di rottura (Umido) – Longit.	N 28,7			
• Carico di rottura (Umido) – Trasv.	N 08,3			
• Allungamento (Secco) – Longit.	% 31			
• Allungamento (Secco) – Trasv.	% 108			
• Allungamento (Umido) – Longit.	% 39			
• Allungamento (Umido) – Trasv.	% 89			
• Potere assorbente	≥ 18 g/g			
• Citotossicità	Non tossico			
• Assenza di lattice	Assente	BARRETTA radiopaca - Latex-free		
• Acidità/alcalinità - pH	Neutro	Colore:	Blu	
• Capacità di assorbimento	% 1260	%BaSo4:	60%	
• Tempo di assorbimento	sec. < 2	Largh.:	cm. 1	
• Tensioattivi	mm < 2	Lungh.:	cm. 5/10	
• Soluzione S	Limpida	Peso mt.:	g. 6,56	
• Fluorescenze	Assenti	Applicata:	NO	
• Amido e Destrine	Assenti	PCK	Tipo	Quantità
• Coloranti	Assenti	1	Carta, oppure polietilene termosaldato	50 - 100 pezzi (Vedi prima pagina scheda tecnica)
• Ceneri solforiche	% < 1,7		Scatola cartone	Vedi prima pagina scheda tecnica
• Sost. solub. in acqua	% < 0,5	2	MATERIALI DI CONFEZIONAMENTO 1 Carta kraft per idrofili – peso ≥ g. 100 a mq., oppure polietilene trasparente atossico termosaldato. 2 Cartone a norma G.I.F.C.O. Prodotto contenuto in confezioni di facile apertura, impermeabili alla polvere, che ne garantiscono la buona conservazione, il facile immagazzinamento e riportano, sulla confezione interna ed esterna, la descrizione quali-quantitativa del contenuto, la data di scadenza, il numero del lotto, il nome del produttore ed ogni altra informazione utile al riconoscimento, nonché tutte le diciture previste dalla F.U. vigente e dalla Direttiva CEE n. 93/42, a caratteri ben leggibili ed in lingua italiana. Le confezioni sono contenute in scatole di cartone facilmente sovrapponibili per un agevole immagazzinamento. Sulle scatole sono apposte etichette ben leggibili indicanti la qualità e la quantità del contenuto, il nome della ditta produttrice, nonché la data di scadenza ed ogni altra dicitura prevista dalla F.U. vigente e dalla Direttiva CEE n. 93/42, a caratteri ben leggibili ed in lingua italiana.	
• Sost. solub. in etere	% < 0,5			
• Residuo Secco	% < 8,0			
Bioburden – UFC/g.:	< 100			
Note: Nella prima fase di produzione si procede ad una tradizionale cardatura della viscosa o della mischia viscosa-poliestere. Per ottenere una maggiore resistenza alla trazione laterale si usano, oltre alla carda centrale, anche due carde laterali. L'intreccio delle fibre avviene sottoponendo le falde a getti a 80 Atm. di acqua fredda demineralizzata ed a PH neutro, con assenza di agenti chimici leganti . Il T.N.T. che si forma in questa fase viene fatto rullare fra due calandre d'acciaio che ne determineranno lo spessore. La foratura del T.N.T. avviene sempre con getti d'acqua a pressione che viene a contatto con il TNT attraverso microfori delle calandre. Si ottiene a questo punto un tessuto con un determinato e costante peso/mq. il TNT viene poi essiccato in forni a 170° - 180° C., che quindi può essere sterilizzato a vapore anche più volte senza la perdita delle sue caratteristiche chimico – fisiche.				