



**Procedura aperta per la fornitura di arredi per uffici a ridotto  
impatto ambientale 4**

**ALLEGATO A AL CAPITOLATO TECNICO**

## SOMMARIO

OGGETTO .....	5
---------------	---

### SEZIONE 1 LOTTI 1, 2 e 3 – Caratteristiche generali..... 5

1 - LINEE DI PRODOTTO .....	5
2 - SCOSTAMENTI.....	5
3 - CARATTERISTICHE GENERALI E DI SICUREZZA FISICA .....	5
4 - NORME DI RIFERIMENTO .....	6
4.1 Componenti metallici .....	7
4.2 Componenti di vetro .....	7
4.3 Rivestimenti in tessuto .....	8
4.4 Rivestimenti in cuoio/pelle.....	8
4.5 Cablaggi .....	8
5 - OMOLOGAZIONE DI REAZIONE AL FUOCO SOSTITUIRE.....	8

### SEZIONE 2 LOTTO 1 - ARREDI IN LEGNO - Caratteristiche specifiche 10

6 - SCRIVANIE .....	10
6.1 Angolo di raccordo 90° 80x72h .....	11
6.2 Scrivania 80x80x72h .....	11
6.3 Scrivania 90x80x72h .....	11
6.4 Scrivania 100x80x72h.....	11
6.5 Scrivania 120x80x72h .....	11
6.6 Scrivania 140x80x72h .....	11
6.7 Scrivania 160x80x72h.....	11
6.8 Scrivania 180x80x72h.....	11
6.9 Scrivania sagomata 160x120x72h .....	11
6.10 Scrivania sagomata 160x160x72h.....	11
6.11 Scrivania sagomata 180x160x72h.....	11
7 - TAVOLI RIUNIONE.....	12
7.1 Tavolo riunione 110x110x72h .....	13
7.2 Tavolo riunione 200x100x72h .....	13
7.3 Tavolo riunione 220x110x72h .....	13
7.4 Tavolo riunione 250x110x72h .....	13
7.5 Tavolo riunione 280x100x72h .....	13
7.6 Tavolo riunione 310x110x72h .....	13
7.7 Tavolo riunione tondo Ø 100x72h .....	13
7.8 Tavolo riunione tondo Ø 120x72h .....	13
7.9 Tavolo riunione tondo Ø 160x72h .....	13
7.10 Tavolo riunione ovale 200x120x72h .....	13
7.11 Tavolo riunione ovale 240x110x72h .....	13
7.12 Tavolino sala attesa 50x50x35h .....	13
7.13 Tavolino sala attesa 90x50x35h .....	13
8 - CASSETTIERA DI LEGNO .....	13
9 - ARMADI DI LEGNO .....	14
9.1 Armadio di legno con due ante cieche – tre ripiani 100x45x150h .....	15
9.2 Armadio di legno a giorno – tre ripiani 100x45x150h.....	15

9.3	Armadio di legno con tre ante cieche – sei ripiani 1 divisorio 150x45x200h .....	15
9.4	Armadio di legno con due ante cieche – quattro ripiani 100x45x200h .....	15
9.5	Armadio di legno a giorno – quattro ripiani 100x45x200h.....	15
9.6	Armadio di legno con quattro ante (2 superiori vetro temperato di circa cm 130 e 2 inferiori cieche) – sei ripiani 100x45x200h.....	15
9.7	Armadio di legno a giorno – sei ripiani 100x35x200h .....	15
9.8	Armadio di legno con 4 ante cieche di cui 2 superiori e 2 inferiori - quattro ripiani 100x45x200... ..	15
9.9	Armadio di legno con due ante cieche – un ripiano e top superiore 100x45x80h .....	15
<b>10 -</b>	<b>APPENDIABILI.....</b>	<b>15</b>
10.1	Appendiabiti a stelo senza portaombrelli.....	15
10.2	Appendiabiti a stelo con portaombrelli e sgocciolatoio .....	15

<b>SEZIONE 3 LOTTO 2 - ARREDI IN METALLO - Caratteristiche specifiche</b> <b>..... 16</b>
--

<b>11 -</b>	<b>ARMADI VARI IN METALLO .....</b>	<b>16</b>
11.1	<b>ARMADIO DI METALLO CON DUE ANTE A BATTENTE .....</b>	<b>16</b>
11.1.A	Armadio di metallo con due ante a battente quattro ripiani 100x45x200h cm.....	17
11.1.B	Armadio di metallo con due ante a battente – un ripiano 100x45x85h cm.....	17
11.2	<b>ARMADIO IN METALLO CON ANTE SCORREVOLI CIECHE.....</b>	<b>17</b>
11.2.A	Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x200h .....	18
11.2.B	Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x200h .....	18
11.2.C	Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x200h .....	18
11.2.D	Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 100x45x85h .....	18
11.2.E	Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x85h .....	18
11.2.F	Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x85h .....	18
11.2.G	Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x85h .....	18
11.3	<b>ARMADIO DI METALLO CON ANTE SCORREVOLI IN VETRO .....</b>	<b>18</b>
11.3.A	Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x200h.....	18
11.3.B	Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x200h.....	18
11.3.C	Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x85h.....	18
11.3.D	Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x85h.....	19
11.4	<b>ARMADIO SPOGLIATOIO DI METALLO.....</b>	<b>19</b>
11.4.A	Armadio spogliatoio di metallo 1 vano 180h .....	19
11.4.B	Armadio spogliatoio di metallo 2 vani 180h.....	19
11.4.C	Armadio spogliatoio di metallo a 1 posto con vani sporco/pulito 180h .....	19
11.4.D	Armadio spogliatoio di metallo a 2 posti con vani sporco/pulito in ciascun scomparto 180h.....	19
11.4.E	Armadio a 3 posti con scomparti indipendenti 180h .....	19
<b>12 -</b>	<b>MOBILE PORTASCOPE DI METALLO .....</b>	<b>19</b>
<b>13 -</b>	<b>CLASSIFICATORE DI METALLO 4 CASSETTI.....</b>	<b>19</b>
<b>14 -</b>	<b>ARMADIO DI SICUREZZA.....</b>	<b>20</b>
<b>15 -</b>	<b>SCAFFALATURA IN METALLO A GIORNO AGGREGABILE.....</b>	<b>20</b>
15.1	Scaffalatura in metallo a giorno 100x35x195h.....	21
15.2	Scaffalatura in metallo a giorno 100x35x240h.....	21
15.3	Scaffalatura in metallo a giorno 100x70x195h.....	21
<b>16 -</b>	<b>CARTELLIERE A CASELLE IN METALLO.....</b>	<b>21</b>
16.1	Cartelliera di metallo per insegnanti 20 caselle ca. 90x35x200h.....	21
16.2	Cartelliera di metallo per insegnanti 10 caselle ca. 90x35x106h.....	21
<b>17 -</b>	<b>CASSETTIERA IN METALLO 3 CASSETTI.....</b>	<b>21</b>
<b>18 -</b>	<b>CASSETTIERE PORTADISEGNI IN METALLO .....</b>	<b>22</b>
18.1	Cassettiera portadisegni in metallo 5 cassetti .....	22
18.2	Cassettiera portadisegni in metallo 7 cassetti .....	22

## SEZIONE 4 - LOTTO 3 - SEDUTE - Caratteristiche specifiche . 23

<b>19 -</b>	<b>SEDUTE DA UFFICIO .....</b>	<b>23</b>
19.1	<i>Seduta operativa .....</i>	24
19.2	<i>Seduta direzionale .....</i>	25
19.3	<i>Seduta operativa ad elevata portata .....</i>	25
<b>20 -</b>	<b>SEDUTE FISSE PER VISITATORI E RIUNIONI .....</b>	<b>26</b>
20.1	<i>Seduta fissa di tessuto .....</i>	26
20.1.A	<i>Seduta fissa di tessuto senza braccioli .....</i>	27
20.1.B	<i>Seduta fissa di tessuto con braccioli .....</i>	27
20.1.C	<i>Seduta fissa di tessuto con braccioli e tavoletta .....</i>	27
20.2	<i>Seduta fissa di plastica .....</i>	27
20.2.A	<i>Seduta fissa di plastica senza braccioli .....</i>	27
20.2.B	<i>Seduta fissa di plastica con braccioli .....</i>	27
20.2.C	<i>Seduta fissa di plastica con braccioli e tavoletta .....</i>	27
<b>21 -</b>	<b>POLTRONA VISITATORE (TIPO DIVANETTO).....</b>	<b>27</b>
21.1	<i>Poltrona visitatore tipo divanetto a 1 posto .....</i>	27
21.2	<i>Poltrona visitatore tipo divanetto a 2 posti .....</i>	27
21.3	<i>Poltrona visitatore tipo divanetto a 3 posti .....</i>	27
<b>22 -</b>	<b>SEDUTE SU TRAVE.....</b>	<b>28</b>
22.1	<i>Seduta su trave in plastica .....</i>	28
22.1.A	<i>Sedute su trave in plastica 2 posti 1230 mm .....</i>	28
22.1.B	<i>Sedute su trave in plastica 3 posti 1850 mm .....</i>	28
22.1.C	<i>Sedute su trave in plastica 4 posti 2460 mm .....</i>	28
22.1.D	<i>Sedute su trave in plastica 5 posti 3100 mm .....</i>	28
22.2	<i>Seduta su trave in lamiera microforata .....</i>	28
22.2.A	<i>Sedute su trave in lamiera microforata 2 posti 1230 mm .....</i>	28
22.2.B	<i>Sedute su trave in lamiera microforata 3 posti 1850 mm .....</i>	28
22.2.C	<i>Sedute su trave in lamiera microforata 4 posti 2460 mm .....</i>	28
22.2.D	<i>Sedute su trave in lamiera microforata 5 posti 3100 mm .....</i>	28

## OGGETTO

---

Il presente “Allegato A al Capitolato tecnico” per la fornitura di arredi per uffici 4, definisce le specifiche tecniche di arredi per uffici destinati alle Pubbliche Amministrazioni (Amministrazioni Contraenti) della Regione Emilia Romagna di cui all’art. 19 della legge regionale n. 11/2004.

La fornitura è divisa nei due seguenti lotti:

- Lotto 1 “**Fornitura di arredi vari in legno per uffici a ridotto impatto ambientale**”;
- Lotto 2 “**Fornitura di arredi in metallo**”;
- Lotto 3 “**Fornitura di sedie per uffici a ridotto impatto ambientale**”.

L’arredo nel suo complesso deve essere strutturato in modo tale da garantire efficienza e funzionalità, presentare caratteristiche di flessibilità, aggregabilità e componibilità in modo da essere facilmente adattabile agli ambienti e alle eventuali modificazioni degli stessi, agli ampliamenti dell’arredo nel tempo.

### SEZIONE 1

#### LOTTI 1, 2 e 3 – Caratteristiche generali

#### 1 - LINEE DI PRODOTTO

---

Le caratteristiche costruttive, i materiali di fabbricazione, le linee, i colori di: scrivanie, cassettiere, armadi e tavoli di legno devono essere le medesime o, comunque, i vari arredi devono essere abbinati tra di loro.

#### 2 - SCOSTAMENTI

---

È consentita la fornitura di arredi con caratteristiche in parte differenti da quelle descritte nella “Sezione 2”, solo se equivalenti o migliorative del prodotto e tali da non cambiarne la configurazione (es.: metallo, anziché legno); dimensioni significative, ossia tali da incidere sull’ingombro complessivo; forma (es: circolare, anziché quadrata) la funzionalità, la sicurezza e la destinazione d’uso. Pertanto anche tutte le misure devono intendersi come indicative, fermo quanto sopra precisato.

#### 3 - CARATTERISTICHE GENERALI E DI SICUREZZA FISICA

---

Tutti gli arredi devono essere realizzati in materiali di prima qualità e a perfetta regola d’arte.

Per gli articoli costituiti di legno o in materiale a base di legno, o contenenti elementi di origine legnosa, il legname deve provenire da boschi/foreste gestiti in maniera sostenibile/responsabile o essere costituito da legno riciclato.

Le parti di plastica di peso  $\geq 50$  gr, ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati di materiale sintetico, devono essere contrassegnate con un marchio di identificazione che consenta il riciclaggio in conformità alla norma UNI EN ISO 11469 "Materie Plastiche – Identificazione generica e marcatura di prodotti di materie plastiche".

La conformazione degli arredi deve essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori e gli elementi di sostegno non devono essere posti laddove possano provocare restrizione ai movimenti.

Tutte le saldature devono essere a filo continuo.

Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, devono essere progettate in modo da evitare danni personali e/o danni agli indumenti. In particolare le parti accessibili non devono avere superfici grezze, bave o bordi taglienti.

Nell'intera struttura non devono esservi parti che possano causare l'intrappolamento delle dita.

Le estremità aperte e le componenti terminali delle gambe devono essere chiuse.

Tutti i bordi devono essere arrotondati col raggio minimo di mm. 2.

Gli incastri sono preferibili alle connessioni in metallo per semplificare le operazioni di riparazione o sostituzione o separazione. In particolare ogni parte avente peso  $> 50$  g deve essere scorponabile a fine vita.

Non deve essere possibile per qualsiasi parte strutturale allentarsi involontariamente. L'arredo nel suo complesso deve essere affidabile ovviamente riferito alle condizioni d'uso normali. Per quanto riguarda invece la manutenzione, eventuali componenti difettosi devono essere facilmente rimovibili con normali attrezzature in dotazione al personale (cacciaviti, chiavi a brugola, ecc., per effettuare la sostituzione con parti di ricambio). Anche la pulizia del manufatto e dei suoi componenti deve essere facilmente effettuata con canovacci, detersivi e detergenti di normale uso e comunque dichiarati dalla casa costruttrice, facilmente reperibili, senza l'utilizzo di solventi a base organica.

Le parti lubrificate devono essere coperte per evitare di macchiare.

Tutti gli arredi devono essere conformi alle vigenti norme in materia di sicurezza, con particolare riferimento al Dlgs. n. 81/08 e ss.mm.

Per le parti soggette a consumo deve essere garantita la disponibilità di parti di ricambio per tutto il corso della produzione e per i 5 anni successivi alla fine della produzione oppure resi disponibili pezzi sostitutivi con funzioni equivalenti ai pezzi originali.

Gli arredi forniti devono essere costruiti in modo tale da permettere la sostituzione di ogni singolo pezzo.

#### **4 - NORME DI RIFERIMENTO**

---

Tutti gli arredi devono soddisfare i requisiti minimi specificati nel presente Allegato A al Capitolato tecnico ed essere conformi alla normativa vigente.

A norma dell'art. 68 del Dlgs. n. 50/2016, i concorrenti hanno la possibilità di dimostrare con qualsiasi mezzo appropriato che le soluzioni proposte ottemperano in maniera equivalente ai requisiti definiti dalle specifiche tecniche richieste.

Le norme UNI richieste, se non altrimenti specificato, si riferiscono alle loro versioni più recenti.

**I rapporti di prova richiesti, relativi agli specifici prodotti indicati nel presente Allegato A al Capitolato tecnico, devono identificare in modo univoco il prodotto offerto, nonché la data della prova, il nome del laboratorio di prova e il risultato.**

#### 4.1 Componenti metallici

I componenti finiti delle scrivanie, tavoli e sedute costituite da elementi metallici verniciati o finiti con rivestimenti galvanici devono rispettare i requisiti minimi elencati nei seguenti prospetti.

##### Componenti metallici verniciati

Caratteristica	Requisito	Metodo di prova	Tipologia di arredo
Resistenza alla corrosione	Nessuna alterazione dopo 24h	UNI ISO 9227	Scrivanie, tavoli e sedute
Resistenza all'imbutitura statica	Nessuna alterazione della superficie verniciata fino ad una penetrazione di 3 mm	UNI EN ISO 1520	Scrivanie e tavoli

##### Componenti metallici con rivestimento galvanico

Caratteristica	Requisito	Metodo di prova	Tipologia di arredo
Resistenza alla corrosione	Nessuna alterazione dopo 16h	UNI ISO 9227	Scrivanie, tavoli e sedute

#### 4.2 Componenti di vetro

I componenti di vetro di area 0.1 m<sup>2</sup>, devono essere temprati o stratificati e soddisfare i requisiti elencati nel prospetto seguente:

Tipo di lastra	Requisito
Vetro temprato	Conforme a UNIEN 12150 1
Vetro stratificato	Conforme a UNI EN ISO 12543

Possono inoltre essere utilizzate pellicole per migliorare le prestazioni delle lastre di vetro in termini di resistenza all'urto e di modalità di rottura. Tali prestazioni possono essere determinate secondo quanto previsto dalla UNIEN 12600.

#### 4.3 Rivestimenti in tessuto

Per le sedute

Caratteristica	Requisito minimo	Norma di riferimento
Resistenza alla luce artificiale	Indice 5 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-802
Resistenza allo sfregamento a secco	Indice 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-X12
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale)	>=25 000	UNI EN ISO 12947-2

#### 4.4 Rivestimenti in cuoio/pelle

Per le sedute (se offerti)

Caratteristica	Requisito minimo	Norma di riferimento
Resistenza allo strappo	Requisiti della UNI EN 13336, Appendice A, soddisfatti	UNI EN ISO 3377-1
Resistenza ai piegamenti continui	Requisiti della UNI EN 13336, Appendice A, soddisfatti	UNI EN ISO 5402
Solidità del colore alla luce	Requisiti della UNI EN 13336, Appendice A, soddisfatti	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore allo strofinio	Requisiti della UNI EN 13336, Appendice A, soddisfatti	UNI EN ISO 11640 e UNI EN ISO 11641
Solidità del colore alla goccia d'acqua	Requisiti della UNI EN 13336, Appendice A, soddisfatti	UNI EN ISO 15700
pH	Requisiti della UNI EN 13336, Appendice A, soddisfatti	UNI EN ISO 4045

#### 4.5 Cablaggi

Eventuali predisposizioni per cablaggi presenti nei mobili, devono essere conformi a eventuali indicazioni della norma CEI 64-11.

### 5 - OMOLOGAZIONE DI REAZIONE AL FUOCO SOSTITUIRE

I pannelli di legno utilizzati nella fabbricazione degli arredi devono essere certificati ai sensi della norma UNI 9177 in classe 2 di reazione al fuoco. Essi devono altresì essere trattati con prodotti (es vernice) certificati ai sensi della norma UNI 9177 in classe 2 di reazione al fuoco. In alternativa i semilavorati di legno e multistrato di legno devono essere certificati ai sensi della norma UNI 9177. La plastica deve essere certificata in classe 2 di reazione al fuoco.

I tessuti e le imbottiture devono essere omologate in classe 1 IM di reazione al fuoco. Le sedute fornite, all'atto della consegna, devono essere accompagnati da certificazione ministeriale di omologazione - o certificazione - intestata al produttore dei materiali, nonché da dichiarazione del costruttore che detti materiali omologati sono stati impiegati nella fabbricazione.



*Procedura aperta per la fornitura di arredi per uffici a ridotto impatto ambientale 4*

---

In particolare deve essere presentata copia del certificato di omologazione del prototipo del bene offerto, rilasciata dal Ministero dell'Interno, e dichiarazione di conformità di tale prodotto al campione omologato.

## SEZIONE 2

### LOTTO 1 - ARREDI IN LEGNO - Caratteristiche specifiche

#### 6 - SCRIVANIE

Tutte le scrivanie devono essere uguali quanto a linea, materiali di fabbricazione, finiture, varietà di colori e caratteristiche costruttive, anche se migliorative rispetto alle specifiche tecniche minime richieste.

Le scrivanie devono essere tra loro aggregabili su tutti i lati, pertanto non devono essere presenti elementi sporgenti rispetto alla proiezione del piano di lavoro. Devono, inoltre, prevedere un sistema di ancoraggio da consentire l'unione dei moduli, privo di elementi/viti sporgenti tali da arrecare danno agli abiti.

La scrivania per utilizzo con videoterminale deve essere conforme al disposto del D.Lgs. 81/2008 e successive modifiche ed integrazioni

#### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Piano in legno o materiale a base di legno rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore min. 25 mm con spigoli arrotondati, e bordi eventualmente in ABS, in tinta semirigidi spessore minimo 2 mm raggiato che consentano l'aggregabilità. Sostegni (gambe o supporti) in metallo verniciate a polveri epossidiche dotate di piedino livellatore. Le viti di fissaggio non devono sporgere in alcun modo.

Tubi passacavi sottopiano e uno o due fori passacavi sul piano.

**Colori piano:** almeno grigio chiaro, legno chiaro, legno scuro.

**Struttura:** almeno bianco, grigio, grigio lucido (tipo cromato).

Su richiesta:

- i fori passacavi sui piani delle scrivanie devono essere coperti con sportellino in tinta;
- le gambe devono essere regolabili in altezza.

#### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

– Requisiti generali di progettazione

Requisito	Norma di riferimento
Requisiti della UNI EN 527-2	UNI EN 527-2

– Requisiti dimensionali

Requisito	Norma di riferimento
-----------	----------------------

Requisiti della UNI EN 527-1, - scrivanie ad altezza fissa	UNI EN 527-1
--	--------------

– Requisiti di sicurezza meccanica e durabilità

Caratteristica	Requisito
<u>Flessione dei piani</u>	UNI EN 1730-2012
Stabilità	UNI EN 527-2
Resistenza sotto una forza verticale	UNI EN 527-2
Resistenza sotto una forza orizzontale	UNI EN 527-2
Fatica sotto una forza orizzontale	UNI EN 527-2
Fatica sotto una forza verticale	UNI EN 527-2
Prova di caduta	UNI EN 527-2
Urto contro gambe o fianchi di sostegno	Requisiti della UNI 9086, punto 4, soddisfatti con carico corrispondente al livello 4

– Requisiti di riflessione e colore del piano di lavoro per scrivanie per uso con videoterminale

Caratteristica	Metodo di prova
Riflessione speculare della superficie	UNI EN 13722
Riflettanza della superficie	UNI EN 13721

Le prove UNI devono essere presentate solo per le tipologie di arredo indicate nella tabella sottostante (colonna “Prove UNI”, valore “SI”).

**Tipologie, dimensioni e prove UNI richieste:**

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm	Prove UNI
6.1 Angolo di raccordo 90° 80x72h	/
6.2 Scrivania 80x80x72h	/
6.3 Scrivania 90x80x72h	/
6.4 Scrivania 100x80x72h	/
6.5 Scrivania 120x80x72h	/
6.6 Scrivania 140x80x72h	/
6.7 Scrivania 160x80x72h	/
6.8 Scrivania 180x80x72h	SI
6.9 Scrivania sagomata 160x120x72h	/
6.10 Scrivania sagomata 160x160x72h	/
6.11 Scrivania sagomata 180x160x72h	SI

## 7 - TAVOLI RIUNIONE

I tavoli quadrati e rettangolari devono essere tra loro aggregabili su tutti i lati, pertanto non devono essere presenti elementi sporgenti rispetto alla proiezione del piano di lavoro. Devono, inoltre, prevedere un sistema di ancoraggio da consentire l'unione dei moduli, privo di elementi/viti sporgenti tali da arrecare danno agli abiti.

### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Piano in legno o materiale a base di legno rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore min. 25 mm con spigoli arrotondati, eventualmente in ABS, in tinta, semirigido, spessore minimo 2 mm raggato che consentano l'aggregabilità. I fissaggi tramite viti non devono sporgere in alcun modo.

**Colori piano:** almeno grigio chiaro, legno chiaro, legno scuro.

**Struttura, se in metallo:** almeno bianco, grigio, grigio lucido (tipo cromato).

Su richiesta i piani dei tavoli devono essere forniti in vetro temperato spessore minimo mm 10 con bordi e spigoli smussati.

### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

– Requisiti di sicurezza

Caratteristica	Requisito
Sicurezza	UNI EN15372, p.ti 5.1 (requisiti generali), 5.2 (punti di cesoiamento e schiacciamento) e 5.3 (stabilità)

– Requisiti di resistenza e durabilità

Caratteristica	Metodo di prova	Livello di prova	Requisito
Resistenza e durabilità	UNIEN 15372, punto 6.1	Livello 2	Requisiti della UNI EN 15372, punto 6.2 soddisfatti

– Requisiti di resistenza delle finiture delle superfici (ad esclusione delle superfici in vetro)

Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Resistenza agli sbalzi di temperatura	Livello 5	UNI9429
Calore bordi	Livello 3	UNI9242+FA1
Resistenza ai liquidi freddi	Classe C del CEN/TS 16209	UNI EN 12720

Determinazione della durezza	Matita F (Applicabile solo alle superfici verniciate)	UNI 10782
------------------------------	---	-----------

Le prove UNI devono essere presentate solo per le tipologie di arredo indicate nella tabella sottostante (colonna "Prove UNI", valore "si").

**Tipologie, dimensioni e prove UNI richieste:**

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm	Prove UNI
7.1 Tavolo riunione 110x110x72h	/
7.2 Tavolo riunione 200x100x72h	/
7.3 Tavolo riunione 220x110x72h	/
7.4 Tavolo riunione 250x110x72h	/
7.5 Tavolo riunione 280x100x72h	/
7.6 Tavolo riunione 310x110x72h	SI
7.7 Tavolo riunione tondo Ø 100x72h	/
7.8 Tavolo riunione tondo Ø 120x72h	/
7.9 Tavolo riunione tondo Ø 160x72h	SI
7.10 Tavolo riunione ovale 200x120x72h	/
7.11 Tavolo riunione ovale 240x110x72h	SI
7.12 Tavolino sala attesa 50x50x35h	/
7.13 Tavolino sala attesa 90x50x35h	SI

**8 - CASSETTIERA DI LEGNO**

Cassettiera a tre cassetti antiribaltamento con struttura interna in metallo, scorrevoli su guide e dotati di fermo di fine corsa. La chiusura dotata di meccanismo centralizzato con serratura a chiave. Cassetti apribili singolarmente con una maniglia o analogo accorgimento (anche insenatura laterale) atto a garantire l'apertura senza l'uso della chiave. Quattro ruote piroettanti di cui due dotate di freno.

**Specifiche tecniche minime richieste:**

Struttura in legno o materiale a base di legno spessore totale circa 18 mm.

**Misure indicative:** 41,5x57x58h.

**Colori di top e frontali:** almeno bianco opaco, grigio chiaro, legno chiaro, legno scuro.

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

Caratteristica	Metodi di prova
Requisiti generali di sicurezza	UNI EN 14073-2 p.to 3.4

Sicurezza meccanica	UNI EN 14073-2, p.to 3.5.2,
Resistenza della copertura	UNIEN 14073-3, p.to 5.4
Resistenza delle guide	UNIEN 14074, p.to 6.2.1
Durata delle guide dei cassette	UNI EN 14074, p.to 6.2.2
Apertura con urto dei cassette	UNI EN 14074, p.to 6.2.3
Prova di interblocco	UNI EN 14074, p.to 6.2.4
Durata e traslazione dei mobili con ruote	UNIEN 14074, p.to 6.7
Stabilità	UNIEN 14073-3, p.to 5.5

## 9 - ARMADI DI LEGNO

Tutti gli armadi devono essere uguali quanto a linea, materiali di fabbricazione, finiture, varietà di colori e caratteristiche costruttive, anche se migliorative rispetto alle specifiche tecniche minime richieste, in modo da essere componibili tra di loro.

Gli armadi devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole. All'interno devono essere dotati di ripiani ed eventualmente di divisori. I ripiani interni agli armadi devono essere spostabili e dotati di ganci reggi piano antiribaltamento.

### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Struttura e ante battenti in legno o materiale a base di legno con finitura spessore minimo mm 18 e schienale di finitura in legno o materiale a base di legno nobilitato con finitura spessore minimo 8 mm. Per i modelli di larghezza 150 cm dovrà essere previsto un divisorio. Cerniere di acciaio con sistema di regolazione in altezza e profondità; apertura almeno a 90°. Per i modelli che le prevedono, ante in vetro temperato di spessore almeno mm. 5.

Quattro piedini livellatori alla base predisposti per agevolare al meglio le manovre di pulizia.

Su richiesta delle Amministrazioni Contraenti, devono poter essere montati piedini di rinforzo con altezza di circa 15 cm. o struttura metallica realizzata in tubolare metallico a sezione rettangolare, verniciata a polveri epossidiche, che dovranno essere disponibili nel listino accessorio.

**Colori di top e frontali:** Almeno: legno chiaro, legno scuro.

### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

Numero	Caratteristica	Metodi di prova
1	Requisiti generali di sicurezza	UNI EN 14073-2 p.to 3.4
2	Sicurezza meccanica	UNI EN 14073-2, p.to 3.5.2,
3	Resistenza della struttura	UNIEN 14073-2 p.to 5.2
4	Estrazione dei piani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.1
5	Resistenza dei supporti dei ripiani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.2
6	Carico verticale delle ante	UNI EN 14074 p.to 6.3.1
7	Carico orizzontale delle ante	UNI EN 14074 p.to 6.3.2

8	Durata delle ante con cerniera ed a asse verticale	UNI EN 14074 p.to 6.3.3
9	Stabilità	UNIEN 14073-3, p.to 5.5
10	Resistenza della copertura	UNI EN 14073-3, p.to5.4

Le prove UNI devono essere presentate solo per le tipologie di arredo indicate nella tabella sottostante (colonna "Prove UNI richieste – N").

**Tipologie, dimensioni e prove UNI richieste:**

ID prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm	Prove UNI richieste n.
9.1 Armadio di legno con due ante cieche – tre ripiani 100x45x150h	/
9.2 Armadio di legno a giorno – tre ripiani 100x45x150h	Da n.1 a n.4; n.9
9.3 Armadio di legno con tre ante cieche – sei ripiani 1 divisorio 150x45x200h	Da n.1 a n.9
9.4 Armadio di legno con due ante cieche – quattro ripiani 100x45x200h	/
9.5 Armadio di legno a giorno – quattro ripiani 100x45x200h	Da n.1 a n.4; n.9
9.6 Armadio di legno con quattro ante (2 superiori vetro temperato di circa cm 130 e 2 inferiori cieche) – sei ripiani 100x45x200h	Da n.1 a n.9
9.7 Armadio di legno a giorno – sei ripiani 100x35x200h	Da n.1 a n.4; n.9
9.8 Armadio di legno con 4 ante cieche di cui 2 superiori e 2 inferiori - quattro ripiani 100x45x200	/
9.9 Armadio di legno con due ante cieche – un ripiano e top superiore 100x45x80h	n.10

**10 - APPENDIABITI**

Appendiabiti a stelo 5 posti, tubo di acciaio verniciato a polveri epossidiche oppure ad effetto cromato o materiale a base di legno.

Disponibile in almeno 2 colori

ID Prodotto – Denominazione
10.1 Appendiabiti a stelo senza portaombrelli
10.2 Appendiabiti a stelo con portaombrelli e sgocciolatoio

### SEZIONE 3

#### LOTTO 2 - ARREDI IN METALLO - Caratteristiche specifiche

#### 11 - ARMADI VARI IN METALLO

Tutti gli armadi devono essere uguali quanto a linea, materiali di fabbricazione, finiture, varietà di colori, anche se migliorative rispetto alle specifiche tecniche minime richieste.

##### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Ripiani realizzati in lamiera di acciaio almeno 7/10 spostabili su asole a passo costante, ricavate sulle fiancate ed eventualmente, sul divisorio. I ripiani non devono lasciare spazi vuoti su tutti i lati. Piani predisposti per applicazione di cartelle sospese.

##### **Dotazioni**

Gli armadi devono essere dotati di:

- maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole,
- gli armadi alti cm 85 devono avere un ripiano interno spostabile; quelli alti cm 200 devono avere 4 ripiani interni spostabili;
- gli armadi con larghezza cm 150 e 180 devono avere un divisorio.

I ripiani devono essere protetti contro la rimozione non intenzionale con ganci reggi piano in acciaio o materiale resistente.

Su ogni armadio è richiesta la presenza di informazioni relative alla portata massima garantita del singolo ripiano, posta in modo indelebile.

Su richiesta delle Amministrazioni Contraenti, devono poter essere montato in basamento a telaio di supporto in lamiera, con piedini saldati h. cm.15, che dovrà essere disponibile nel listino accessorio.

##### **Colori**

Antracite, grigio chiaro, panna.

#### 11.1 ARMADIO DI METALLO CON DUE ANTE A BATTENTE

##### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Due ante battenti di lamiera di acciaio 8/10; cerniere di acciaio con sistema di regolazione in altezza e profondità; apertura almeno a 90°. Maniglia in acciaio con inserita serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico.



**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

Numero	Caratteristica	Metodi di prova
1	Requisiti generali di sicurezza	UNI EN 14073-2 p.to 3.4
2	Sicurezza meccanica	UNI EN 14073-2, p.to 3.5.2,
3	Resistenza della struttura	UNIEN 14073-2 p.to 5.2
4	Estrazione dei piani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.1
5	Resistenza dei supporti dei ripiani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.2
6	Carico verticale delle ante	UNI EN 14074 p.to 6.3.1
7	Carico orizzontale delle ante	UNI EN 14074 p.to 6.3.2
8	Durata delle ante con cerniera ed a asse verticale	UNI EN 14074 p.to 6.3.3
9	Stabilità	UNIEN 14073-3, p.to 5.5
10	Resistenza della copertura	UNI EN 14073-3, p.to5.4

**Tipologie, dimensioni e prove UNI richieste:**

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm	Prove UNI richieste n.
11.1.A Armadio di metallo con due ante a battente quattro ripiani 100x45x200h cm	Da n. 1 a n.9
11.1.B Armadio di metallo con due ante a battente – un ripiano 100x45x85h cm	n.10

**11.2 ARMADIO IN METALLO CON ANTE SCORREVOLI CIECHE**

**Specifiche tecniche minime richieste:**

Ante di lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su cuscinetti e rulli stabilizzatori, dotate di maniglia in acciaio con inserita serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico. Sovrapposizione totale delle ante in modo da garantire il perfetto accesso all'interno senza "punti ciechi".

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

Numero	Caratteristica	Metodi di prova
1	Requisiti generali di sicurezza	UNI EN 14073-2 p.to 3.4
2	Sicurezza meccanica	UNI EN 14073-2, p.to 3.5.2,
3	Resistenza della struttura	UNIEN 14073-2 p.to 5.2
4	Estrazione dei piani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.1
5	Resistenza dei supporti dei ripiani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.2
6	Apertura con urto ante scorrevoli	UNI EN 14074 p.to 6.4.2
7	Stabilità	UNIEN 14073-3, p.to 5.5
8	Resistenza della copertura	UNI EN 14073-3, p.to5.4

Le prove UNI devono essere presentate solo per le tipologie di arredo indicate nella tabella sottostante (colonna "Prove UNI richieste – N.").

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm	Prove UNI richieste n.
11.2.A Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x200h	/
11.2.B Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x200h	/
11.2.C Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x200h	Da n.1 a n.7
11.2.D Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 100x45x85h	/
11.2.E Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 120x45x85h	/
11.2.F Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 150x45x85h	/
11.2.G Armadio di metallo ante scorrevoli cieche 180x45x85h	n.8

### 11.3 ARMADIO DI METALLO CON ANTE SCORREVOLI IN VETRO

#### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Ante di lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su cuscinetti e rulli stabilizzatori, dotate di maniglia in acciaio con inserita serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico. Un divisorio nelle lunghezze cm 150 e 180.

Sovrapposizione totale delle ante in modo di garantire il perfetto accesso all'interno senza "punti ciechi".

#### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

Numero	Caratteristica	Metodi di prova
1	Requisiti generali di sicurezza	UNI EN 14073-2 p.to 3.4
2	Sicurezza meccanica	UNI EN 14073-2, p.to 3.5.2,
3	Resistenza della struttura	UNIEN 14073-2 p.to 5.2
4	Estrazione dei piani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.1
5	Resistenza dei supporti dei ripiani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.2
6	Apertura con urto ante scorrevoli	UNI EN 14074 p.to 6.4.2
7	Stabilità	UNIEN 14073-3, p.to 5.5
8	Resistenza della copertura	UNI EN 14073-3, p.to 5.4

Le prove UNI devono essere presentate solo per le tipologie di arredo indicate nella tabella sottostante (colonna "Prove UNI richieste – n.").

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm	Prove UNI richieste n.
11.3.A Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x200h	Da n.1 a n.7
11.3.B Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x200h	/
11.3.C Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 180x45x85h	n.8

11.3.D Armadio di metallo ante scorrevoli vetro 120x45x85h	/
--	---

#### 11.4 ARMADIO SPOGLIATOIO DI METALLO

##### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Ante battenti areate in lamiera di acciaio 8/10, dotate di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole. Predisposto con asta appendiabiti e piano di appoggio.

##### **Colori**

Grigio.

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm
11.4.A Armadio spogliatoio di metallo 1 vano 180h
11.4.B Armadio spogliatoio di metallo 2 vani 180h
11.4.C Armadio spogliatoio di metallo a 1 posto con vani sporco/pulito 180h
11.4.D Armadio spogliatoio di metallo a 2 posti con vani sporco/pulito in ciascun scomparto 180h
11.4.E Armadio a 3 posti con scomparti indipendenti 180h

#### 12 - MOBILE PORTASCOPE DI METALLO

##### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio almeno 6/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Un vano. Anta battente in lamiera di acciaio 8/10, dotata di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole. Predisposto con ripiani interni e vano portascopo.

##### **Colori.**

Grigio.

#### 13 - CLASSIFICATORE DI METALLO 4 CASSETTI

##### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Quattro cassette realizzati in lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su guide metalliche con fermo corsa e dotati di aste per cartelle sospese e di maniglie ricavate nei cassette, rivestite in plastica. Serratura a chiusura simultanea.

**Colori.**

Grigio.

**14 - ARMADIO DI SICUREZZA**

---

**Specifiche tecniche minime richieste:**

Struttura in lamiera di acciaio 12/10 bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tre ripiani in lamiera spostabili. Una anta battente in lamiera di acciaio. Serratura a doppia mappa. Chiusura tramite cilindri in acciaio.

**Dimensioni**

Circa 70x50x180h

**Colori.**

Grigio.

**15 - SCAFFALATURA IN METALLO A GIORNO AGGREGABILE**

---

**Specifiche tecniche minime richieste:**

Struttura in lamiera di acciaio 8/10, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. La scaffalatura deve essere predisposta per il fissaggio a parete nonché per l'aggancio ad altri moduli e larghezza. Ripiani in lamiera di acciaio 7/10, spostabili su asole a passo costante, ricavate sulle fiancate, 4 nell'altezza 195 cm e 6 nell'altezza 240 cm. Piano di copertura. Fianchi laterali.

La scaffalatura deve presentare l'indicazione dei carichi massimi ammissibili, ai sensi del Dlgs. n. 81/2008 Allegato IV.1.1.3.

**Colori.**

Grigio chiaro, antracite, panna.

**Prove rilasciate da un laboratorio accreditato**

- UNI EN 16121:2013 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.
- UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità.

Le prove UNI devono essere presentate solo per le tipologie di arredo indicate nella tabella sottostante (colonna "Prove UNI richieste" valore SI).

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm	Prove UNI richieste
15.1 Scaffalatura in metallo a giorno 100x35x195h	/
15.2 Scaffalatura in metallo a giorno 100x35x240h	SI
15.3 Scaffalatura in metallo a giorno 100x70x195h	SI

## 16 - CARTELLIERE A CASELLE IN METALLO

### Specifiche tecniche minime richieste:

Struttura realizzata in lamiera di acciaio 8/10 pressopiegata e adeguatamente rinforzata. Fianchi realizzati in lamiera 8/10 e rinforzati nella parte inferiore, dotati dei quattro spigoli esterni verticali raggiati. Ante battenti. Le cartelliere devono essere dotate di maniglie di apertura e di serratura a doppia chiave di cui una pieghevole. Serrature indipendenti per ciascuna casella. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in cm
16.1 Cartelliera di metallo per insegnanti 20 caselle ca. 90x35x200h
16.2 Cartelliera di metallo per insegnanti 10 caselle ca. 90x35x106h

### **Colori.**

Grigio.

## 17 - CASSETTIERA IN METALLO 3 CASSETTI

### Specifiche tecniche minime richieste:

Struttura in lamiera di acciaio almeno 8/10. Bordi presso piegati. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tre cassette antiribaltamento con struttura interna in metallo scorrevoli su guide e dotati di fermo di fine corsa. La chiusura deve essere dotata di meccanismo centralizzato con serratura a chiave; i cassette devono essere apribili singolarmente con una maniglia o analogo accorgimento (anche insenatura laterale) atto a garantire l'apertura senza l'uso della chiave. Quattro ruote di cui due dotate di freno.

### **Colori.**

Almeno: grigio chiaro, antracite.

**Misure indicative:** ca. cm 42x60x60h

### Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:

Caratteristica	Metodi di prova
Requisiti generali di sicurezza	UNI EN 14073-2 p.to 3.4
Sicurezza meccanica	UNI EN 14073-2, p.to 3.5.2,

Resistenza della copertura	UNIEN 14073-3, p.to 5.4
Resistenza delle guide	UNIEN 14074, p.to 6.2.1
Durata delle guide dei cassetti	UNI EN 14074, p.to 6.2.2
Apertura con urto dei cassetti	UNI EN 14074, p.to 6.2.3
Prova di interblocco	UNI EN 14074, p.to 6.2.4
Durata e traslazione dei mobili con ruote	UNIEN 14074, p.to 6.7
Stabilità	UNIEN 14073-3, p.to 5.5

## 18 - CASSETTIERE PORTADISEGNI IN METALLO

### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Cassettiera portadisegni sovrapponibili per la classificazione piana a cassetto dei disegni in rotoli o fogli del formato UNI A0 120x85 cm. Struttura realizzata interamente in lamiera di acciaio 8/10. Cassetti divisibili all'interno secondo le necessità, corredati di dispositivo fermacarte e scorrevoli su guide metalliche fermo corsa. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

### **Colori.**

Grigio.

ID Prodotto – Denominazione	
18.1	Cassettiera portadisegni in metallo 5 cassetti
18.2	Cassettiera portadisegni in metallo 7 cassetti

**SEZIONE 4 -  
LOTTO 3 - SEDUTE - Caratteristiche specifiche**

**19 - SEDUTE DA UFFICIO**

Le sedute da ufficio devono presentare caratteristiche adatte per lunghi tempi di utilizzo, devono essere ergonomiche ed avere meccanismi atti ad assecondare i movimenti dell'utilizzatore e conservare la postura più corretta. Realizzate con materiali che garantiscono una lunga durata ed un'agevole manutenzione.

**Per le sedute 19.1 e 19.2 sono richieste le seguenti prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

– **Requisiti dimensionali**

UNI EN 1335- 1	Dimensioni tipo B (operative) tipo A (direzionali)
----------------	--

– **Requisiti generali di progettazione**

Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Sicurezza di bordi e spigoli, sicurezza contro l'intrappolamento, lo schiacciamento e il cesoiamento	UNIEN 1335-2, punto 4.1.1	UNI EN 1335-2
Sicurezza dei dispositivi regolabili	UNI EN 1335-2, punto 4.1.2	UNI EN 1335-2
Sicurezza dei collegamenti	UNI EN 1335-2, punto 4. 1.3	UNI EN 1335-2
Prevenzione dello sporco	UNI EN 1335-2, punto 4.1.4	UNI EN 1335-2

– **Requisiti di stabilità durante l'uso**

Caratteristica	Requisito	Metodo di prova	Carichi e cicli
Stabilità	UNI EN 1335-2, punto 4.3	UNIEN 1335-3, punti da 7.1.1 a 7.1.7	Prospetto A.1della UNI EN 1335-2

– **Requisiti di resistenza al rotolamento delle sedute da lavoro**

Caratteristica	Requisito	Metodo di prova
Resistenza al rotolamento	UNIEN 1335-2, punto 4.4, caso a)	verifica che tutte le ruote siano identiche
	oppure:	
	UNI EN 1335-2, punto 4.4, caso b) (resistenza $\geq 12$ N)	UNI EN 1335-3, punto 7.4

– **Requisiti di resistenza e durata**

Caratteristica	Requisito	Metodo di prova	Carichi e cicli
Resistenza e durata	UNIEN 1335-2, punto 4.5	UNIEN 1335-3, punti 7.2.1, 7.2.2, 7.2.6, 7.3.1 e 7.3.2.	Prospetto A.2 della UNI EN 1335-2

– **Requisiti prestazionali ulteriori**

Caratteristica	Requisito	Metodo di prova	Carichi e cicli
Durata della rotazione del sedile	Funzionalità e caratteristiche iniziali inalterate	UNIEN 1335-3:2009, punto 7.3.3	Prospetto C.1 della UNI EN 1335-3:2009
Durata del meccanismo di regolazione altezza sedile"l	UNI8591, punto 4	UNI9084	Livello 4 della UNI9084

– **Requisiti sulle informazioni per l'uso**

Le sedie devono soddisfare i requisiti della UNI EN 1335-2, punto 5, in materia di informazioni per l'uso.

Ogni sedia deve cioè essere accompagnata dalle seguenti informazioni redatte nella lingua del paese in cui viene venduta:

- informazioni sull'uso previsto;
- informazioni sulle regolazioni possibili e sul tipo di sedia (vedi UNI EN 1335-1); o istruzioni operative sui meccanismi di regolazione;
- istruzioni sulla manutenzione della sedia;
- informazioni riguardanti tutte le regolazioni;
- una nota che informi che solo personale addestrato può sostituire o riparare colonne a gas;
- informazioni sulla scelta delle ruote in relazione alla superficie del pavimento

**19.1 Seduta operativa**

Poltrona girevole, ergonomica, regolabile in altezza mediante pistone a gas o sistema analogo che consenta una facile e agevole movimentazione, senza sforzi da parte dell'operatore.

Il tessuto di rivestimento deve avere essere facilmente pulibile ed a elevata resistenza all'abrasione e al pilling.

**Specifiche tecniche minime richieste:**

**Schienale:** ergonomico; struttura portante interna e scocca posteriore in polipropilene. Rivestimento in tessuto imbottito o rete ad alta densità. Regolabile in altezza.

**Sedile:** girevole con supporto in legno o materiale plastico ad alta resistenza. Scocca sotto sedile in polipropilene. Rivestimento in tessuto imbottito.



**Braccioli:** realizzati in metallo rivestito di polipropilene o polipropilene o materiale simile.

**Base:** in acciaio o alluminio a 5 razze, anche ricoperta da guaina in plastica. Cinque ruote piroettanti.

**Colori:** Sedute e schienale una gamma di almeno tre colori, tra cui nero.

Struttura almeno cromata o nera.

### **19.2 Seduta direzionale**

Poltrona girevole, regolabile in altezza mediante pistone a gas o sistema analogo che consenta una facile e agevole movimentazione, senza sforzi da parte dell'operatore, con schienale alto, ergonomico e sagomato.

#### **Specifiche tecniche minime richieste:**

**Schienale:** ergonomico, alto, collegato al sedile. Oscillazione dello schienale in almeno quattro posizioni, con sistema anti-chock e traslatore di seduta. Rivestimento, in tessuto o ecopelle, imbottito.

**Sedile:** supporto in legno o materiale plastico ad alta resistenza. Rivestimento in tessuto imbottito o ecopelle.

**Braccioli** regolabili in altezza, aventi struttura in abbinamento al basamento. Parte superiore imbottita.

**Base** in acciaio a 5 razze anche ricoperta da guaina in plastica. Cinque ruote piroettanti ed auto frenanti.

**Colori:** Sedute e schienale una gamma di almeno tre colori, tra cui nero.

Struttura almeno cromata o nera.

### **19.3 Seduta operativa ad elevata portata**

Poltrona rinforzata, girevole, ergonomica, con braccioli, regolabile in altezza con caratteristiche tecniche e dimensionali adatte ad operatori obesi o molto alti, con portata almeno 180 kg. La seduta deve riportare la portata massima.

#### **Specifiche tecniche minime richieste:**

**Base:** realizzata in acciaio rinforzato con ruote doppie o ad alta portata.

**Sedile:** di circa 54x46 cm, ben imbottita, ergonomica, confortevole anche per lungo tempo.

**Schienale:** ad altezza media/alta, dotato di un supporto lombare regolabile.

**Braccioli:** imbottiti e regolabili in altezza, larghezza e profondità.

## 20 - SEDUTE FISSE PER VISITATORI E RIUNIONI

A parità di materiale (tessuto o plastica), tutte le sedute devono essere uguali quanto a linea, materiali di fabbricazione, finiture, caratteristiche costruttive anche se migliorative rispetto alle specifiche tecniche minime richieste.

Per le sedute con bracciolo/i e/o tavoletta che presentano stesse caratteristiche costruttive /strutturali delle sedute senza bracciolo/i e/o tavoletta le prove possono essere riferite solo al modello base. A tal fine deve essere allegata una dichiarazione sostitutiva di atto notorio, firmata dal soggetto che sottoscrive l'offerta tecnica, attestante tale identica strutturazione.

### **Prove rilasciate da un laboratorio accreditato, a comprova di:**

#### – Requisiti dimensionali

Dimensione	Requisito	Metodo di misura
Altezza del sedile (a)	Compresa tra 400 e 500 mm	UNI EN 16139, Appendice C
Profondità del sedile (b)	Compresa tra 380 e 470 mm	
Larghezza del sedile (d)	Minimo 400 mm	
Distanza tra i braccioli	Minimo 460 mm	

#### – Requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità

Caratteristica	Requisito
Sicurezza generale, bordi e spigoli	UNI EN 16139, punto 4.1
Punti di cesoiamento e schiacciamento	UNI EN 16139, punto 4.2
Stabilità sedie girevoli	UNI EN 16139, punto 4.3.2
Stabilità sedie non girevoli	UNI EN 16139, punto 4.3.3
Resistenza al rotolamento (solo per sedie con ruote)	UNI EN 16139, punto 4.4
Sicurezza della costruzione	UNI EN 16139, punto 5

Le prove UNI devono essere presentate, per ogni categoria di seduta, solo per le tipologie di arredo indicate nella tabella dei prodotti richiesti sotto riportati (colonna "Prove UNI", valore "SI").

### 20.1 Seduta fissa di tessuto

#### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato. Sedile e schienale anatomico in tessuto imbottito ignifugo classe 1 IM o in materiale sintetico lavabile a rete ad alta resistenza. Il tessuto di rivestimento deve avere essere facilmente pulibile ed a elevata

resistenza all'abrasione e al pilling. Braccioli saldati alla struttura principale anche rivestiti in tessuto o polipropilene o materiale simile – no a sbalzo. Quattro gambe o gambe a slitta.

**Colori:**

Struttura almeno: nero, grigio lucido (tipo cromato).

Sedile e schienale almeno: blu, rosso, verde, nero, grigio.

ID Prodotto – Denominazione	Prove UNI richieste
20.1.A Seduta fissa di tessuto senza braccioli	/
20.1.B Seduta fissa di tessuto con braccioli	/
20.1.C Seduta fissa di tessuto con braccioli e tavoletta	SI

**20.2 Seduta fissa di plastica**

**Specifiche tecniche minime richieste:**

Struttura portante in tubo di acciaio spessore minimo 1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno Struttura 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato. Sedile e schienale anatomico e antiscivolo in materiale plastico copolimero di polipropilene. Braccioli in tubo di acciaio saldati alla struttura principale – no a sbalzo- e con estremità superiore ricoperta di materiale plastico. Quattro gambe o gambe a slitta.

**Colori**

Struttura: almeno nero, grigio lucido (tipo cromato).

Sedile e schienale: almeno 3 colori.

Qualora la sedia sia offerta in plastica riciclata  $\geq 70\%$  è ammessa deroga a 3 colori.

ID Prodotto – Denominazione	Prove UNI richieste
20.2.A Seduta fissa di plastica senza braccioli	/
20.2.B Seduta fissa di plastica con braccioli	/
20.2.C Seduta fissa di plastica con braccioli e tavoletta	SI

**21 - POLTRONA VISITATORE (TIPO DIVANETTO)**

Poltrona ospiti (tipo divanetto a 1 posto) per sale di attesa, imbottita.

ID Prodotto – Denominazione
21.1 Poltrona visitatore tipo divanetto a 1 posto
21.2 Poltrona visitatore tipo divanetto a 2 posti
21.3 Poltrona visitatore tipo divanetto a 3 posti

## 22 - SEDUTE SU TRAVE

---

### **Specifiche tecniche minime richieste:**

Trave realizzata in tubo di acciaio a sezione rettangolare spessore minimo 2 mm verniciata con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Gambe in acciaio spessore minimo 2 mm.

A richiesta deve essere fornito il tavolino quadrato. In questo caso il tavolino occuperà lo spazio di una seduta.

### **22.1 Seduta su trave in plastica**

#### **Colori**

Struttura almeno: nero, grigio lucido (tipo cromato).

Sedile e schienale almeno 3 colori.

Qualora la sedia sia offerta in plastica riciclata  $\geq 70\%$  è ammessa deroga ai 3 colori.

<b>ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in mm</b>	
<b>22.1.A</b>	Sedute su trave in plastica 2 posti 1230 mm
<b>22.1.B</b>	Sedute su trave in plastica 3 posti 1850 mm
<b>22.1.C</b>	Sedute su trave in plastica 4 posti 2460 mm
<b>22.1.D</b>	Sedute su trave in plastica 5 posti 3100 mm

### **22.2 Seduta su trave in lamiera microforata**

Sedile e schienale anatomici in lamiera di acciaio microforata spessore minimo 1,5 mm. A richiesta deve essere fornito il tavolino quadrato. In questo caso il tavolino occuperà lo spazio di una seduta.

#### **Colori**

Struttura almeno: nero, grigio lucido (tipo cromato).

Sedile e schienale almeno 3 colori.

<b>ID Prodotto – Denominazione - Misure indicative in mm</b>	
<b>22.2.A</b>	Sedute su trave in lamiera microforata 2 posti 1230 mm
<b>22.2.B</b>	Sedute su trave in lamiera microforata 3 posti 1850 mm
<b>22.2.C</b>	Sedute su trave in lamiera microforata 4 posti 2460 mm
<b>22.2.D</b>	Sedute su trave in lamiera microforata 5 posti 3100 mm