

METALPLEX SpA LOTTO 1	SCHEDA TECNICA	MODELLO Scrivanie
DENOMINAZIONE ARTICOLO: Angolo di raccordo 90° 80xh72h cm	CODICE ID PRODOTTO INTERCENTER: ID-6.1 Codice:BB0000300	CODICE METALPLEX: BGD323
REQUISITO COMPROVATO: Non richiesto	PROVE UNI RICHIESTE: Non richiesto	NUMERO PROVA: Non richiesto
NOTE IN CASO DI NON COINCIDENZA DEI CODICI PRODOTTO CON I CODICI RIPORTATI SULLA PROVA: -----	LABORATORIO RILASCIANTE: -----	DATA DEL RILASCIO CONSEGNA DEL MODELLO: -----
TIPO: Angolo di raccordo 90° 80xh72cm		Pag.1



L'angolo di raccordo è composto dei seguenti elementi:

- n. 1 gamba tonda Ø 102mm in metallo
- n. 2 piastre metalliche per aggancio scrivanie
- n. 1 piano sagomato di spessore 18/25 mm (a scelta del cliente) con bordi ABS in tinta sp. 2mm
- n. 1 piedino di regolazione in PVC in tinta con la struttura

Finiture piani: melaminico grigio, rovere chiaro, tortuga (noce scuro).

Colori struttura: bianco, alluminio, grigio, antracite.

Gamba: la gamba è un elemento verticale di sezione tonda in metallo Ø 102 spessore 2mm.

Ogni gamba è dotata di un piedino di livellamento in materiale plastico regolabile in altezza.

Piano sagomato: i piani di lavoro sono realizzati in conglomerato ligneo spessore 18/25 mm (a scelta del cliente), densità 620 Kg/mc, a basso contenuto di formaldeide, rivestiti con resine melaminiche e bordati sui lati con ABS spessore 2mm e spigoli arrotondati. Il piano è fissato alla gamba mediante un sistema di aggancio/sgancio rapido con l'utilizzo di apposite viti; la struttura si giunta alle scrivanie indipendenti tramite un sistema di piastre metalliche.

Verniciatura: ciclo di lavorazione

- Trattamento di sgrassaggio;
- Trattamento fosfatazione a 6 stadi;
- Verniciatura a base di polveri termoindurenti epossipoliesteri applicate con procedimento elettrostatico;
- Essiccamento in galleria termica a progressione di calore a temperatura idonea. Le polveri in resine epossipoliesteri utilizzate per la verniciatura sono atossiche, stabili alla luce e durevoli nel tempo.