

METALPLEX SpA LOTTO 1	SCHEDA TECNICA	MODELLO Tavoli Attesa
DENOMINAZIONE ARTICOLO: Tavolino attesa 90x50xh35cm	CODICE ID PRODOTTO INTERCENTER: ID-7.13 Codice:BB0000323	CODICE METALPLEX: BGFD0810
REQUISITO COMPROVATO: Sicurezza Resistenza e durabilità Resistenza agli sbalzi di temperatura Colore bordi Resistenza ai liquidi freddi Determinazione della durezza	PROVE UNI RICHIESTE: UNI EN 15372: 5.1, 5.2, 5.3 UNI EN 15372 6.1, 6.2 UNI 9429 UNI 9242+FA1 UNI EN-12720 UNI 10782	NUMERO PROVA: RP 005518-01.1 / 01-.6 RP 005518-01.2 / .3 / .4 / .5 / .7 / .8 (3)RP226912/2 (4)RP060107-08.4 (5)RP226912/7 (6)RP060107-08.5
NOTE IN CASO DI NON COINCIDENZA DEI CODICI PRODOTTO CON I CODICI RIPORTATI SULLA PROVA: -----	LABORATORIO RILASCIANTE: COSMOB	DATA RILASCIO DEI RAPPORTI DI PROVA: 08/02/2018 (3)2017 (4)2007 (5)2017 (6)2007
TIPO: Tavolo attesa 90x50xh35cm		Pag.1/2



Il tavolino di attesa si compone dei seguenti elementi:

- n. 2 gambe a ponte in metallo sezione quadrata 4x4cm
- n. 2 travi metalliche 4x4cm con agganci interni predisposti
- n. 1 piano rettangolare di spessore 18/25 mm (a scelta del cliente) con bordi ABS in tinta sp. 2mm
- n. 4 piedini di regolazione in PVC in tinta con la struttura

Finiture piani: melaminico grigio, rovere chiaro, tortuga (noce scuro).

Colori struttura: bianco, alluminio, grigio, antracite.

Gamba: la gamba a ponte presenta una sezione quadrata in metallo 40x40mm spessore 2mm a forma di U rovesciata, costituita dall'assemblaggio di due componenti verticali ed un elemento orizzontale L800 mm.

Gli elementi verticali sono collegati all'elemento orizzontale tramite sistema di aggancio metallico che garantiscono particolare solidità al ponte.

La struttura consente di creare postazioni singole o condivise, sia frontalmente che lateralmente, in modo da creare isole di lavoro anche in momenti successivi alla prima installazione.

Ogni gamba è dotata di due piedini di livellamento in materiale plastico che si innestano perfettamente all'interno delle gambe verticali; i due piedini sono regolabili in altezza.

Trave: realizzata in tubolare chiuso in metallo sezione 40x40mm sp. 1,5/2. Ogni trave reca alle due estremità una piattina interna saldata con foro filettato che permette l'aggancio al ponte.

Piano rettangolare: i piani di lavoro sono realizzati in conglomerato ligneo spessore 18/25 mm (a scelta del cliente), densità 620 Kg/mc, a basso contenuto di formaldeide, rivestiti con resine melaminiche e bordati sui lati con ABS spessore 2mm e spigoli arrotondati. Il fissaggio del piano in melaminico alla struttura è realizzato invece mediante un sistema di aggancio/sgancio rapido con l'utilizzo di apposite viti. Tutti i sistemi di collegamento sono realizzati in metallo su metallo.

METALPLEX SpA LOTTO 1	SCHEDA TECNICA	MODELLO Tavoli Attesa
DENOMINAZIONE ARTICOLO: Tavolino attesa 90x50xh35cm	CODICE ID PRODOTTO INTERCENTER: ID-7.13 Codice:BB0000323	CODICE METALPLEX: BGFD0810
REQUISITO COMPROVATO: Sicurezza Resistenza e durabilità Resistenza agli sbalzi di temperatura Colore bordi Resistenza ai liquidi freddi Determinazione della durezza	PROVE UNI RICHIESTE: UNI EN 15372: 5.1, 5.2, 5.3 UNI EN 15372 6.1, 6.2 UNI 9429 UNI 9242+FA1 UNI EN-12720 UNI 10782	NUMERO PROVA: RP 005518-01.1 / 01-.6 RP 005518-01.2 / .3 / .4 / .5 / .7 / .8 (3)RP226912/2 (4)RP060107-08.4 (5)RP226912/7 (6)RP060107-08.5
NOTE IN CASO DI NON COINCIDENZA DEI CODICI PRODOTTO CON I CODICI RIPORTATI SULLA PROVA: -----	LABORATORIO RILASCIANTE: COSMOB	DATA RILASCIO DEI RAPPORTI DI PROVA: 08/02/2018 (3)2017 (4)2007 (5)2017 (6)2007
TIPO: Tavolo attesa 90x50xh35cm		Pag.2/2

Verniciatura: ciclo di lavorazione

- Trattamento di sgrassaggio;
- Trattamento fosfatazione a 6 stadi;
- Verniciatura a base di polveri termoindurenti epossipoliesteri applicate con procedimento elettrostatico;
- Essiccamento in galleria termica a progressione di calore a temperatura idonea. Le polveri in resine epossipoliesteri utilizzate per la verniciatura sono atossiche, stabili alla luce e durevoli nel tempo.

Lamiera di acciaio: Lamiera di acciaio non legato laminata a freddo, lucida, di prima scelta, corrispondente al tipo DC 01 e conforme alla norma EN 10130.